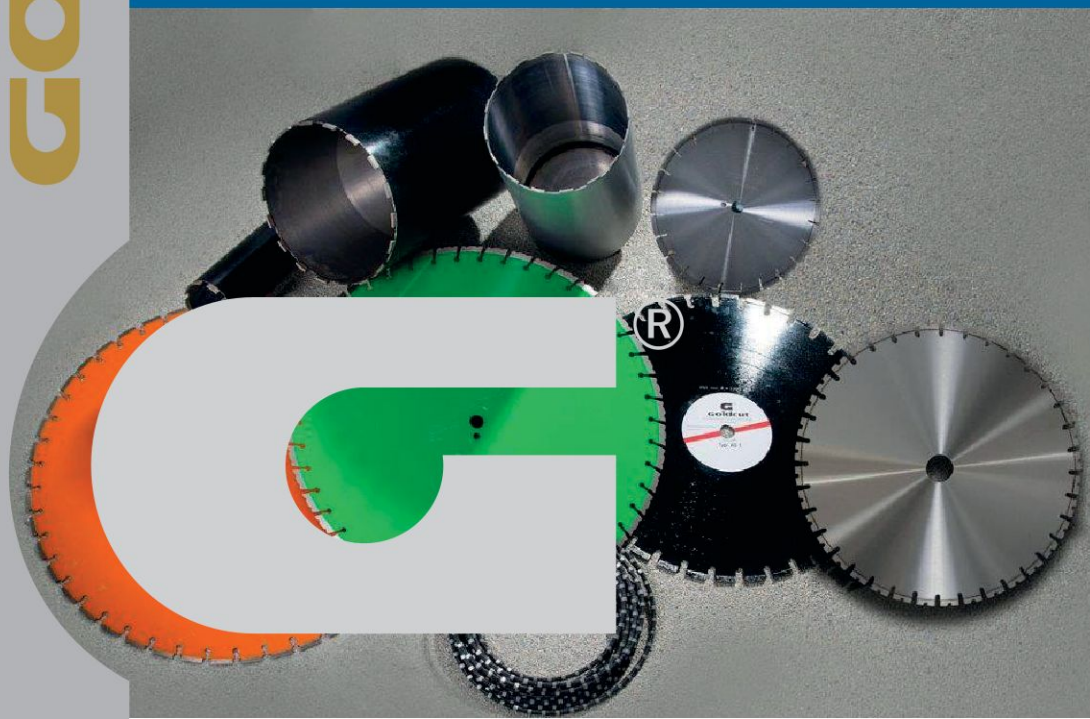


goldschmidt



100
JAHRE
1926-2026

Gesamtkatalog Beton / Asphalt



Ihre Ansprechpartner im Innendienst

Sarah Kreißig

0231 / 93 30 32-28

s.kreißig@goldschmidt.de

Tizian Strümper

0231 / 93 30 32-42

t.struemper@goldschmidt.de

Sascha Joksimovic

0231 / 93 30 32-27

s.joksimovic@goldschmidt.de



44357 Dortmund · Bussardstraße 1

Telefon 02 31 / 93 30 32-0

Telefax 02 31 / 93 30 32-10

info@goldschmidt.de

www.goldschmidt.de

Unsere Qualitäten

Zukunftstorientierte Diamanttechnologie

Optimale Leistung bei jeder Anforderung

durch absolut symmetrisch dreidimensionale Positionierung der Diamanten in der Bindung

Exakte Definition von Aggressivität und Schnittgeschwindigkeit

durch die Möglichkeit, zielgenau die Diamantgröße, die Konzentration und die Abstände der Diamanten untereinander zu bestimmen

Standzeitoptimierung

durch die völlig symmetrische Verteilung der Diamanten im Segment

Hochleistungs-Diamantwerkzeuge

Universell einsetzbar – mit einer ökonomisch ausgewogenen Bilanz zwischen Leistung, Standzeit und Preis

Die Goldcut-Linie umfasst Diamanttrennscheiben in:

- unterschiedlichen Segmentformen wie enge oder weite Verzahnungen, geschlossener Rand, geriffelte Segmente, Kernschutzsegmente, etc.
- unterschiedliche Kernauführungen wie Sandwichkerne, Detenso-Kerne, etc.
- unterschiedliche Fertigungsverfahren wie lasergeschweißt, mit Silberlot verbunden, galvanisch aufgetragen, etc.

Unser Service

Sonderanfertigungen

Individuelle Produktion von Werkzeugen, Werkzeugaufnahmen und anwendungsspezifischer Produkte.

Beratungs- und Distributionsservice

Fachlich hoch qualifiziertes Außendienstteam in ganz Deutschland und technischer Vertriebsinnendienst mit sehr hohem Kompetenzniveau.

Lieferservice

Wir liefern schnell und zuverlässig.

Servicewerkstätten

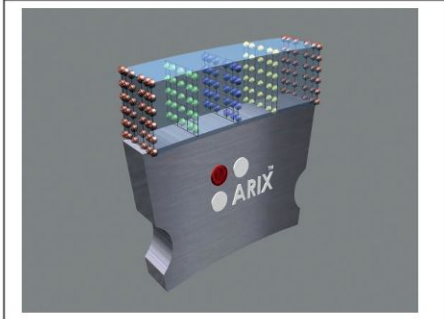
Wir verfügen über eine vollständig ausgestattete Montage- und Servicewerkstatt.

Qualitätsservice

Sehr hohes Qualitätsniveau durch mehrfache Kontrolle in der betrieblichen Logistik.

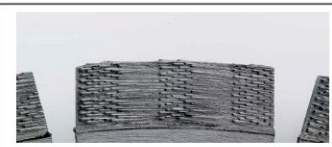
ARIX-Technologie

Wissenschaftliche Grundlage



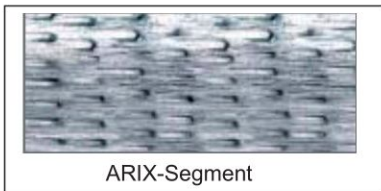
Ein Werkzeug, das für alle Anwendung gleichermaßen geeignet ist, gibt es nicht. Allerdings ist es gelungen, eine Technologie zu entwickeln, die so variabel ist, dass problemlos Werkzeuge für die jeweilige Anwendung abgestimmt werden können. Mit der ARIX-Technologie können die Diamanten dreidimensional in der Bindung so positioniert werden wie es für die jeweilige Anwendung optimal ist.

Steuerung der Leistung

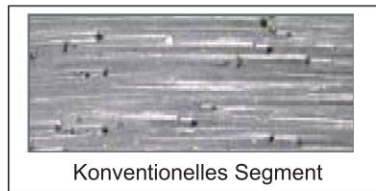


Durch die Möglichkeit, zielgenau die Diamantgröße, die Konzentration und die Abstände der Diamanten untereinander zu bestimmen, kann die Aggressivität und Schnittgeschwindigkeit erstmals exakt bestimmt werden.

Standzeitoptimierung



ARIX-Segment



Konventionelles Segment

Im Gegensatz zu konventionell gefertigten Diamantwerkzeugen ist bei der ARIX-Technologie die Diamantkonzentration völlig symmetrisch im Segment verteilt. Dies führt zu einer extremen Standzeiterhöhung der Werkzeuge.

PRODUKTGRUPPEN			Seite
Diamant-Trennscheiben	Beton	für Fugenschneider	1 - 2
Diamant-Trennscheiben	Asphalt	für Fugenschneider	3 - 4
Diamant-Frässcheiben		für Fugenschneider	5
Drahtbürsten		für Fugenschneider und Handmaschinen	6
Diamant-Trennscheiben		für Wandsägen	7
Diamant-Trennscheiben		für Handmaschinen	8 - 9
Diamant-Topfschleifscheiben		für Handmaschinen	10 - 11
Diamant-Trennscheiben		für Tischsägen	12 - 13
Diamant-Sägeseil	Beton	für Seilsägen	14
Diamant-Sägeseil Zubehör	Beton	für Seilsägen	15
Diamant-Kernbohrkronen & Segmente		Qualitäten	16
Diamant-Kernbohrkronen nass		für Kernbohrmaschinen	17
Diamant-Kernbohrsegmente		für Kernbohrkronen	18 - 20
Diamant-Kernbohrringe		für Kernbohrkronen	21
Diamant-Hohlbohrer		für Kernbohrmaschinen	22

PRODUKTGRUPPEN		Seite
Diamant-Dosensenker- und Sacklochbohrer	für Kernbohrmaschinen	23
Diamant-Kernbohrkronen trocken	für Kernbohrmaschinen	24 - 25
Diamant-Kernbohrrohre	für die Eigenbelegung	26
Zubehör	für Kernbohrkronen	27
Zubehör Kernbohrkronen	Schärfplatten	28
Arbeitsschutzartikel	Mundschutz & Atemschutzmasken	29
Arbeitsschutzartikel	Handschuhe	30
Arbeitsschutzartikel	Schutzbrille & Gehörschutz	31
Arbeitsschutzartikel	Stiefel & Socken & Sohlen	32
Transportgeräte	Spanngurte & Schlaufenbänder	33



Diamant-Trennscheiben

Beton

für Fugenschneider

Typ **goldcut** FX 2/2

lasergeschweißt

Material: Alt-Beton, sehr stark armierter Beton
Standzeit: sehr hoch
Schnittgeschwindigkeit: hoch
Belagform: Wellensegment und ARIX Pattern Technology
Armierung: sehr starke
Zuschlagstoffe: mittlere bis harte Zuschlagstoffe
Schnittverfahren: nass



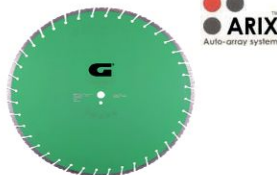
Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück
600	40	13,0	4,4	50609632	1
650	44	13,0	4,4	50659632	1
700	46	13,0	4,4	50709632	1
800	52	13,0	4,4	50809632	1
1000	62	13,0	4,4	51009632*	1
1200	72	13,0	4,4	51209503*	1

* keine Lagerware

Typ **goldcut** FX 3

lasergeschweißt

Material: armierter Beton
Standzeit: sehr hoch
Schnittgeschwindigkeit: hoch
Belagform: ARIX Pattern Technology
Armierung: sehr starke
Zuschlagstoffe: mittlere bis harte Zuschlagstoffe
Schnittverfahren: nass
Maschinen: Fugenschneider ab 7,5 kW, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück
600	40	13,0	4,0	50609503	1
700	46	13,0	4,0	50709503	1
800	52	13,0	4,0	50809503	1
1000	62	13,0	4,4	51009503	1
1200	72	13,0	4,4	51209503	1

Typ **goldcut** FX 4/2 weiche Bindung

lasergeschweißt

Material: armierter Beton
Standzeit: hoch
Schnittgeschwindigkeit: sehr hoch
Belagform: Wellensegment und ARIX Pattern Technology
Armierung: extrem starke
Zuschlagstoffe: harte bis sehr harte Zuschlagstoffe
Schnittverfahren: nass
Maschinen: Fugenschneider ab 7,5 kW, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück
600	40	13,0	4,4	50609612	1
650	44	13,0	4,4	50659612	1
700	46	13,0	4,4	50709612	1
800	52	13,0	4,4	50809612	1
1.000	62	13,0	4,4	51009612	1



Diamant-Trennscheiben

Beton

für Fugenschneider

Typ **goldcut CL**

lasergeschweißt

Material: **Beton**
 Standzeit: hoch
 Schnittgeschwindigkeit: sehr hoch
 Belagform: segmentiert
 Armierung: stark
 Zuschlagstoffe: mittlere bis sehr harte Zuschlagstoffe
 Schnittverfahren: trocken bis Ø 400 mm, nass ab Ø 450 mm
 Leiseschnitt: wahlweise Ø 300 - 400 mm
 Maschinen: Fugenschneider und Trennschleifer bis 15 kW



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück
350	23	12,0	3,0	50352421	1
350*	23	12,0	3,0	50352411	1
400	27	12,0	3,0	50402421	1
400*	27	12,0	3,0	50402411	1
450	30	12,0	3,4	50452411	1
500	33	12,0	3,4	50502411	1
600	40	12,0	4,0	50602411	1

*mit Leiseschnittkern

Typ **goldcut GCX**

lasergeschweißt

Material: **Frischbeton, Asphalt**
 Standzeit: sehr hoch
 Schnittgeschwindigkeit: hoch
 Belagform: ARIX Pattern Technology
 Armierung: stark
 Schnittverfahren: trocken bis Ø 350 mm
 Maschinen: Fugenschneider, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück
350 24 -48 Std	24	13,0	4,0	50359505	1
350 14 Tage	23	13,0	4,0	50359506*	1



Diamant-Trennscheiben

Asphalt

für Fugenschneider

Typ **goldcut** AS 1

Material: **Asphalt**
Standzeit: hoch
Schnittgeschwindigkeit: sehr hoch
Belagform: segmentiert
Schnittverfahren: trocken bis ø 400 mm, nass ab ø 450 mm
Schutzsegment: bis ø 400 mm Schrägsegment,
ab ø 450 mm Kernschutzsegment



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück
400	23	7,0	3,6	50401401	1
450	26	10,0	3,6	50451401	1
500	29	10,0	4,0	50501401	1
600	34	10,0	3,6	50601400	1
600	34	10,0	4,4	50601401	1
650	36	10,0	4,4	50651401	1
700	40	10,0	4,8	50701401	1
800	46	10,0	4,8	50801401	1
900	52	10,0	4,8	50901401	1
1000	58	10,0	4,8	51001401	1
1200	70	10,0	4,8	51201401	1

Typ **goldcut** AS 4 Power

Material: **Asphalt, Estrich, abrasive Baustoffe,**
Schamotte weich, Frischbeton
Standzeit: hoch, LonglifeTrennscheibe
Schnittgeschwindigkeit: sehr hoch
Belagform: segmentiert
Schnittverfahren: trocken bis ø 400 mm, nass ab ø 450 mm
Schutzsegment: Schrägschutzsegment,
Maschinen: Fugenschneider ab 7,5 kW, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück
350	21	12,0	3,2	50359652	1
400	24	12,0	3,4	50409652	1
450	28	12,0	4,0	50451900	1
500	30	12,0	4,0	50509652	1
600	36	12,0	4,5	50609652	1
700	42	12,0	4,5	50709652	1
800	49	12,0	4,5	50809652	1



Diamant-Trennscheiben

Asphalt

für Fugenschneider

Typ goldcut GCX

Material : **Asphalt und Frischbeton**
Standzeit: sehr hoch
Schnittgeschwindigkeit: hoch
Belagform: ARIX Pattern Technology
Armierung: stark
Schnittverfahren: trocken bis Ø 350 mm
Maschinen: Fugenschneider bis 15,0 kW, alle Antriebsaggregate



Durch- messer mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück
350 24 - 48 Std.	24	13,0	4,0	50359505	1
350 3 - 14 Tage	23	13,0	4,0	50359506*	1

* keine Lagerware



Diamant-Frässcheiben

für Fugenschneider

Typ Risssscheibe Asphalt

Material: **Asphalt**
Standzeit: hoch
Schnittgeschwindigkeit: hoch
Belagform: segmentiert mit Quersegmenten
Schnittverfahren: trocken
Maschinen: Fugenschneider ab 20 kW,
alle Antriebsaggregate



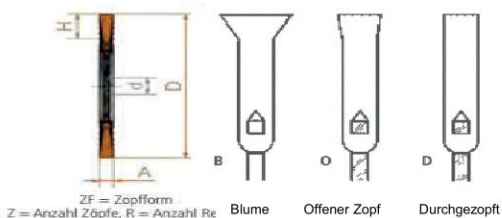
Durchmesser mm	Form	Abmessung	Artikel- Nummer	VE Stück
150	V	15 x 25,4	50159570	1
200	V	20 x 25,4	50209570	1

Drahtbürste Rund

für Fugen

Fugenbürsten

Zum Ausbürsten von losen und halbfesten Bestandteilen wie Steinen, Split und Schlacken bei Trenn- und Dehnungsfugen. Einsatz im Straßen- und Flugplatzbau. Die Bürsten werden zur Herstellung von Dehnungsfugen im Neubelagbau, bei der Sanierung oder Reparatur eingesetzt. Bürsten mit vermessingtem Stahldraht STM sind besonders standfest und werden daher bevorzugt für die Reinigung von Betonfugen eingesetzt.



STA Stahldraht

STM Stahldraht vermessingt

Drahtbürste rund für Fugenschneider



Draht	Ø	Draht Stärke	A	d	H	Z	ZF	R	RPM max.	VPE Stück	Artikelnummer
STA	glatt	300	0,50	6	20,0	67	64	D 1	5000	6	03622001
STA	glatt	300	0,50	8	20,0	67	64	D 1	5000	6	03622002
STA	glatt	300	0,50	10	20,0	67	64	D 1	5000	6	03622003
STA	glatt	300	0,50	6	25,4	67	64	D 1	5000	5	03622004
STA	glatt	300	0,50	8	25,4	67	64	D 1	5000	5	03622005
STA	glatt	300	0,50	10	25,4	67	64	D 1	5000	5	03622006
STA	glatt	300	0,80	6	20,0	67	64	D 1	5000	6	03622007
STA	glatt	300	0,80	8	20,0	67	64	D 1	5000	6	03622008
STA	glatt	300	0,80	10	20,0	67	64	D 1	5000	6	03622009
STA	glatt	300	0,80	6	25,4	67	64	D 1	5000	5	03622010
STA	glatt	300	0,80	8	25,4	67	64	D 1	5000	5	03622011
STA	glatt	300	0,80	10	25,4	67	64	D 1	5000	5	03622012
STM	glatt	300	0,50	6	20,0	67	64	D 1	5000	5	03622013
STM	glatt	300	0,50	8	20,0	67	64	D 1	5000	5	03622014

Drahtbürste rund für Handmaschinen

Draht	Ø	Draht Stärke	A	d	H	Z	ZF	R	RPM max.	VPE Stück	Artikelnummer
STA	glatt	200	0,50	14	22,2	41	36	B 1	9000	1	03622015
STA	glatt	200	0,50	14	50,8	41	36	O 2	9000	1	03622016

weitere Drahtbürsten auf Anfrage



Diamant-Trennscheiben

für Wandsägen

Typ **goldcut** WX 2/2

Material: **Beton**
 Standzeit: extrem hoch
 Schnittgeschwindigkeit: extrem hoch
 Belagform: ARIX Pattern Technology ,
 M-Wellensegment
 Armierung: extrem starke
 Schnittverfahren: nass
 Maschinen: Wandsägen ab 15 kW, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Länge mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück
650	50	34	12,0	4,4	50658120/5	1
650	50	34	12,0	4,8	50658130	1
800	50	40	12,0	4,4	50808120/5	1
800	50	40	12,0	4,8	50808130	1
1000	50	51	12,0	4,4	51008120/5	1
1200	50	60	12,0	4,4	51208120/5	1

Typ WS GDS

Material: **Beton**
 Standzeit: hoch
 Schnittgeschwindigkeit: hoch
 Belagform: konventionell segmentiert
 Armierung: mittel
 Schnittverfahren: nass



Durchmesser mm	Segment Länge mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück
1.500	40	76	10,0	4,4	51505221	1
1.800	40	92	10,0	4,4	51808421	1
2.000	40	100	10,0	4,4	52005230	1

* weitere Durchmesser auf Anfrage

Diamant-Trennscheiben

für Handmaschinen

Typ **goldcut** CL

lasergeschweißt

Material: **Alt-Beton**
Standzeit: sehr hoch
Schnittgeschwindigkeit: hoch
Belagform: segmentiert
Armierung: stark
Zuschlagstoffe: mittlere bis sehr harte Zuschlagstoffe, sowie armierter und abrasiver Beton trocken / nass
Schnittverfahren: trocken / nass
Leiseschnitt: wahlweise ø 300 - 400 mm
Maschinen: Trenn- u. Winkelschleifer, Stihl-Handmaschinen



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück
125	10	10,0	2,2	50122411	1
230	16	12,0	2,4	50232411	1
300	20	12,0	2,8	50302421	1
300*	20	12,0	2,8	50302411	1
350	23	12,0	3,0	50352421	1
350*	23	12,0	3,0	50352411	1
400	27	12,0	3,0	50402421	1
400*	27	12,0	3,0	50402411	1

*mit Leiseschnittkern

Typ **goldcut** HX 40

lasergeschweißt

Material: **Alt-Beton**
Standzeit: sehr hoch
Schnittgeschwindigkeit: hoch
Belagform: segmentiert, ARIX Pattern Technology
Armierung: stark
Schnittverfahren: trocken / nass
Maschinen: Trenn- u. Winkelschleifer, Stihl-Handmaschinen



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück
350	23	10,0	3,0	50359521	1



Diamant-Trennscheiben

für Handmaschinen

Typ **goldcut** "All in one" vacuumgelötet

Material : **Stein, Glas, Metall, GFK etc.**
 Standzeit: hoch
 Schnittgeschwindigkeit: hoch
 Belagform: segmentiert, engverzahnt
 Armierung: stark
 Schnittverfahren: trocken
 Maschinen: Trenn- und Winkelschleifer



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück
125	8	4-5	3,0	50129011	1
230	12	4-5	3,5	50239011	1

Typ **goldcut** AS 1 lasergeschweißt

Material: **Asphalt und Sandstein**
 Standzeit: sehr hoch
 Schnittgeschwindigkeit: sehr hoch
 Belagform: konventionell / nass
 Schnittverfahren: trocken bis ø 400 mm
 Maschinen: Trenn- u. Winkelschleifer,
 alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück
300	16	7,0	2,8	50301401	1
350	19	7,0	3,2	50351401	1
400	23	7,0	3,6	50401401	1

Diamant-Topfschleifscheiben

für Handmaschinen

Typ Turbo blau

Material : **Beton, Kalksandstein**
Standzeit: sehr hoch
Abtragsleistung: sehr hoch
Belagform: Schrägsinterung ,20 x4 mm 15° schräg,
Schleifverfahren: nass / trocken
Maschinen: Trenn- und Winkelschleifer



Durch- messer	Körnung	Belag	Aufnahme	Artikel- Nummer	VE Stück
100	00+	20 x 4	M14	04590000	1
100	0+	21 x 4	M15	04590010	1
100	1	22 x 4	M16	04590030	1
100	2	23 x 4	M17	04590050	1

Typ Turbo Schwarz schräg

gesintert

Material : **Beton, Kalksandstein**
Standzeit: sehr hoch
Abtragsleistung: sehr hoch
Belagform: Schrägsinterung ,20 x4 mm15° schräg,
Schleifverfahren: nass / trocken
Maschinen: Trenn- und Winkelschleifer



Durch- messer mm	Körnung	Belag	Aufnahme	Artikel- Nummer	VE Stück
100	0+	20 x 4	M14	04610700	1

Diamant-Topfschleifscheiben

für Handmaschinen

Typ Thermo Jet

gelötet

Material: **Beton, Kalksandstein**
Standzeit: hoch
Abtragsleistung: sehr hoch
Belagform: Doppelsegmentierung
Schnittverfahren: trocken
Aufnahme: M 14
Maschinen: Trenn- u. Winkelschleifer



Durchmesser mm	Höhe mm	Segment Anzahl	Bohrung	Artikel- Nummer	VE Stück
125	22,2	15		04610260	1

Typ Estrich Jet

gelötet

Material: **Estrich, Frischbeton Schamotte**
Standzeit: hoch
Abtragsleistung: sehr hoch
Belagform: Doppelsegmentierung
Schnittverfahren: nass / trocken
Maschinen: Trenn- u. Winkelschleifer



Durchmesser mm	Höhe mm	Segment Anzahl	Bohrung	Artikel- Nummer	VE Stück
125	22,2	15		04610261	1

Typ Beton Jet

Gefüllter Diamantschleifteller zur Nivellierung kleiner Unebenheiten und Feinschliff

Material: **Beton**
Standzeit: hoch
Abtragsleistung: sehr hoch
Schnittverfahren: nass
Maschinen: Trenn- u. Winkelschleifer



Durchmesser mm	Höhe mm	Bohrung	Artikel- Nummer	VE Stück
125	22,22		04610270	1



Diamant-Trennscheiben

für Tischsägen

Typ MA KS

Material: **abrasive Materialien z. B. Kalksandstein u. Poroton**
 Standzeit: sehr hoch
 Schnittgeschwindigkeit: hoch
 Segment: konventionell
 Schnittverfahren: nass
 Maschinen: Tischsägen



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe	Segment Breite	Artikel- nummer	VE Stück
900	46	7,0	5	50909410	1

Typ Goldcut CL

lasergeschweißt

Material: **Alt-Beton**
 Standzeit: sehr hoch
 Schnittgeschwindigkeit: hoch
 Belagform: segmentiert
 Armierung: starke
 Zuschlagstoffe: mittlere bis sehr harte Zuschlagstoffe, sowie armierter und abrasiver Beton
 Schnittverfahren: trocken bis ø 400 mm, nass ab ø 450 mm
 Leiseschnitt: wahlweise ø 300 - 400 mm
 Maschinen: Tischsägen, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück
230	16	12,0	2,4	50232411	1
300	20	12,0	2,8	50302421	1
300*	20	12,0	2,8	50302411	1
350	23	12,0	3,0	50352421	1
350*	23	12,0	3,0	50352411	1
400	27	12,0	3,0	50402421	1
400*	27	12,0	3,0	50402411	1
450	30	12,0	3,4	50452411	1
500	33	12,0	3,4	50502411	1
600	40	12,0	4,0	50602411	1



Diamant-Trennscheiben

für Tischesägen

Typ **goldcut** GDS

lasergeschweißt

Material:

**kompakte Baustoffe, Schamotte
Betonwerkstein, Dachziegel etc.**

Standzeit:

hoch

Schnittgeschwindigkeit:

extrem hoch

Belagform:

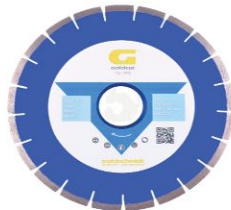
segmentiert, Sandwichsegment

Schnittverfahren:

nass

Maschinen:

Tischesägen



Durch- messer mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel-Nummer Normal-/Leiseschnitt- Kern	VE Stück
300	21	10,0	2,8	40305211 / 40305215	1
350	21	10,0	3,2	40355221 / 40355225	1
400	24	10,0	3,2	40405221 / 40405225	1
400	24	10,0	3,6	40405223 / 40405228	1
450	26	10,0	3,6	40455221 / 40455225	1
500	30	10,0	3,6	40505221 / 40505225	1
600	36	10,0	4,4	40605221 / 40605225	1

Diamant-Sägeseil

Beton

für Seilsägen

Das vulkanisierte **Hochleistungs-Diamantsägeseil** ist extrem schnittfreudig auch in stark armiertem Beton. Mit einem Perlen-durchmesser von 10,5 mm und 40 Diamantperlen pro Meter erzielt das Sägeseil eine sehr hohe Standzeit bei gleichzeitig hoher Schnittgeschwindigkeit und bietet somit ein optimales Preis-Leistungsverhältnis. Mit der Verpressung jeder einzelnen Perle und dem Vulkanisieren des mit Federn verstärkten Trägerseiles wird maximale Sicherheit und Schutz geboten.

SE 2 (Sägeseil gesintert)

Material:	Beton bis stark armierter Beton
Standzeit:	sehr hoch
Schnittgeschwindigkeit:	geringe Armierung 21-25 m/sec starke Armierung 16-21 m/sec
Armierung:	sehr stark
Schnittverfahren:	nass
Verschleiß:	Gelenk- und Quetschverschleiß (Montage nach Vorschrift)
Maschinen:	Seilsägen



Typ	Anzahl der Perlen/Meter	Durchmesser Perlen mm	Seil Konstruktion	max. Seillänge	Artikelnummer	VE Meter
gesintert	40	10,5	vulkanisiert Feder-verstärkt	100 m	05401010	1

Das vulkanisierte **Hochleistungs-Diamantsägeseil** ist ideal geeignet zum Trennen von Stahlbeton oder reinem Stahl. Mit einem Perlendurchmesser von 10,5 mm und 48 Diamantperlen pro Meter erzielt das Sägeseil eine sehr hohe Standzeit bei gleichzeitig hoher Schnittgeschwindigkeit und bietet somit ein optimales Preis-Leistungsverhältnis. Mit der Verpressung jeder einzelnen Perle und dem Vulkanisieren des mit Federn verstärkten Trägerseiles wird maximale Sicherheit und Schutz geboten.

SEG (Sägeseil galvanisiert)

Material:	Stahlbeton mit starker Armierung
Standzeit:	sehr hoch
Schnittgeschwindigkeit:	geringe Armierung 21-25 m/sec starke Armierung 16-21 m/sec
Armierung:	sehr stark
Schnittverfahren:	nass + trocken
Verschleiß:	Gelenk- und Quetschverschleiß (Montage nach Vorschrift)
Maschinen:	Seilsägen



Typ	Anzahl der Perlen/Meter	Durchmesser Perlen mm	Seil Konstruktion	max. Seillänge	Artikelnummer	VE Meter
galvanisiert	48	10,5	vulkanisiert Feder-verstärkt	100 m	05401120	1



Diamant-Sägeseil Zubehör

Beton

für Sägeseil

Presshülse



Beschreibung	Durchmesser mm	Artikel- Nummer	VE Stück
Presshülse Montage nach Vorschrift	10,5	05401020	1

Gelenkhülse



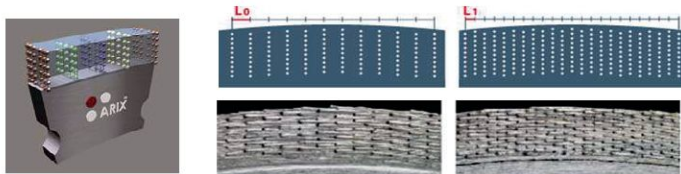
Beschreibung	Durchmesser mm	Artikel- Nummer	VE Stück
Gelenkhülse mit Stift Montage nach Vorschrift	10 bis 11	05401030	1

Diamant-Kernbohrkronen & Segmente

Qualitäten

Unsere Qualitäten:

Qualität BX: Dieses Werkzeug der **ARIX™** Reihe wird nach dem "Pattern Technology"-Verfahren produziert



Die vollkommene dreidimensionale Symmetrie ermöglicht eine kontinuierliche Abnutzung des Segmentes und optimiert die Schnittgeschwindigkeit und die Standzeit. Ein "Dach" erleichtert das schnelle Anbohren.

Qualität BZ: Dieses Werkzeug der Zenesis Technologie hat den gleichen Aufbau wie BX 1/3. Es unterscheidet sich durch eine modifizierte Bindung.

Qualität BD: Diese Qualität "bohrt immer". Der Fokus bei der Entwicklung lag einzig und allein darauf, ein Bohrer-Segment zu erhalten, dass auch dort noch gute Vorschubgeschwindigkeiten erzielt, wo fast alle anderen marktüblichen Qualitäten versagen. BD 2 verfügt über ein "Dach", welches besonders schnelles Anbohren ermöglicht

Standzeit	Bohrgeschwindigkeit	Armierung
BZ 1	BX 1/3	BD 2
BX 1/3	BZ 1	BX 1/3 BZ 1
BD2	BD 2	



Diamant-Kernbohrkronen

für Kernbohrmaschinen

Typ BX 1/3



Material: **mittlerer bis sehr harter, sowie abrasiver Beton**

Anschluss: 1 1/4" UNC

Nutzlänge: 450 mm

Standzeit: sehr hoch

Bohrgeschwindigkeit: sehr hoch

Belagform: ARIX Pattern Technology, Dachsegment zum schnellen Anbohren

Armierung: sehr starke

Schnittverfahren: nass

Maschinen: Kernbohrmaschinen bis 5,0 kW, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück
42	5	12,0	3,1	55604230	1
52	5	12,0	3,6	55605230	1
62	5	12,0	3,6	55606230	1
72	6	12,0	3,6	55607230	1
82	7	12,0	3,6	55608230	1
92	7	12,0	3,6	55609230	1
102	8	12,0	3,6	55610230	1
112	9	12,0	3,6	55611230	1
122	10	12,0	3,6	55612230	1
127	10	12,0	4,1	55612730	1
132	10	12,0	4,1	55613230	1
142	11	12,0	4,1	55614230	1
152	12	12,0	4,1	55615230	1
162	12	12,0	4,1	55616230	1
172	13	12,0	4,1	55617230	1
182	13	12,0	4,1	55618230	1
202	15	12,0	4,1	55620230	1
225	14	12,0	4,1	55622530	1
250	15	12,0	4,1	55625030	1
300	18	12,0	5,1	55630030	1
350	20	12,0	5,1	55635030	1



Diamant-Kernbohrsegmente

für Kernbohrkronen

zur Selbstbelegung und Reparatur von Kernbohrkronen



Typ BX 1/3

Material:

**mittlern bis sehr harter, sowie
abrasiver Beton**

Standzeit:

sehr hoch

Bohrgeschwindigkeit:

sehr hoch

Belagform:

ARIX Pattern Technology, Dachsegment
zum schnellen Anbohren

Armierung:

sehr starke

Schnittverfahren:

nass

Maschine:

Kernbohrmaschinen bis 5,0 kW, alle Antriebsaggregate



Durch- messer mm	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Empfohlene Segmentanzahl	Artikel- Nummer	VE Stück
50 - 70	12,0	3,6	5	58107301	1
76 - 86	12,0	3,6	6 bis 7	58107302	1
91 - 130	12,0	3,6	7 bis 10	58107303	1
127 - 140	12,0	4,1	10	58107304	1
142 - 211	12,0	4,1	11 bis 14	58107305	1
230 - 350	12,0	4,6	15 bis 20	58107306	1
400 - 600	12,0	5,1	20 bis 30	58107307	1

Belegung nach Kundenwunsch oder Reparatur



Diamant-Kernbohrsegmente

für Kernbohrkronen

zur Selbstbelegung und Reparatur von Kernbohrkronen



Typ BZ 1

Material: mittlerer bis sehr harter, sowie
abrasiver Beton
Standzeit: hoch
Schnittgeschwindigkeit: sehr hoch
Segment: Zenesis Pattern Technology
Armierung: sehr starke
Schnittverfahren: nass
Maschine: Kernbohrmaschinen bis 5,0 kW, alle Antriebsaggregate



Durch- messer mm	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Empfohlene Segmentanzahl	Artikel- Nummer	VE Stück
50 - 70	12,0	3,5	5	58107201	1
76 - 86	12,0	3,5	6 bis 7	58107202	1
91 - 130	12,0	3,5	7 bis 10	58107203	1
142 - 211	12,0	4,0	11 bis 14	58107205	1
230 - 350	12,0	4,5	15 bis 20	58107206	1
400 - 600	12,0	5,0	20 bis 30	58107207	1

Belegung nach Kundenwunsch oder Reparatur



Diamant-Kernbohrsegmente

für Kernbohrkronen

Typ BD 2

Material: **mittlerer bis sehr harter, sowie
abrasiver Beton**

Standzeit: hoch
Bohrgeschwindigkeit: extrem hoch
Belagform: Dachsegment
Armierung: extrem starke
Schnittverfahren: nass
Maschine: Kernbohrmaschinen bis 3,5 kW, alle Antriebsaggregate



Durch- messer mm	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Empfohlene Segmentanzahl	Artikel- Nummer	VE Stück
50 - 70	8,5	3,5	5	58105067	1
76 - 86	8,5	3,5	6 bis 7	58105068	1
91 - 130	8,5	3,5	7 bis 10	58105070	1
142 - 211	8,5	4,0	11 bis 14	58105073	1
230 - 350	8,5	4,5	15 bis 20	58105074	1
400 - 600	8,5	5,0	20 bis 30	58105075	1

Belegung nach Kundenwunsch oder Reparatur



Diamant-Kernbohrringe

für Kernbohrkronen

Diamantringe für Beton

Material:	mittlerer bis sehr harter, sowie abrasiver Beton
Standzeit:	hoch
Bohrgeschwindigkeit:	hoch
Armierung:	mittlere bis starke
Schnittverfahren:	nass
Maschine:	optimal bis 2,0 kW, alle Antriebsaggregate Kernbohrmaschinen
Qualität 9D:	Standard-Qualität
Qualität 9A:	Premium-Qualität für besonders starke Armierungen



Durch- messer mm	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	VE Stück	Artikel- Nummer Qualität 9D	Artikel- Nummer Qualität 9A
18	9,0	2,5	1	05830180	05830181
20	9,0	2,5	1	05830202	05830203
25	9,0	2,5	1	05830255	05830254
30	9,0	2,5	1	05830302	05830304
32	9,0	2,5	1	05830305	05830303
35	9,0	2,5	1	05830351	05830352
38	9,0	2,5	1	05830353	05830354
40	9,0	2,5	1	05830403	05830404
45	9,0	2,5	1	05830355	05830356

weitere Durchmesser auf

Belegung nach Kundenwunsch oder Reparatur



Diamant-Hohlbohrer

für Kernbohrkronen

Diamanthohlbohrer für Beton

Material:	mittlerer bis sehr harter, sowie abrasiver Beton
Anschluss:	R 1/2"
Standzeit:	hoch
Bohrgeschwindigkeit:	sehr hoch
Armierung:	mittlere bis starke
Belagform:	Ringsegment
Schnittverfahren:	nass
Qualität 9D:	Standard-Qualität
Qualität 9A:	Premium-Qualität für besonders starke Armierungen



Durchmesser mm	Arbeitslänge	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	VE Stück	Artikel- Nummer Qualität 9D	Artikel- Nummer Qualität 9A
16	320	7,0	2,5	1	05780170	05780163
18	320	7,0	2,5	1	05780182	05780185
20	320	7,0	2,5	1	05780201	05780205
22	320	7,0	2,5	1	05780234	05780233
24	320	7,0	2,5	1	05780243	05780246
25	320	7,0	2,5	1	05780272	05780261
26	320	7,0	2,5	1	05780265	05780273
27	320	7,0	2,5	1	05780274	--
28	320	7,0	2,5	1	05780281	05780279
30	320	7,0	2,5	1	05780303	05780318
32	320	7,0	2,5	1	05780351	05780321
35	320	7,0	2,5	1	05780351	05780335
40	320	7,0	2,5	1	05780405	05780409

andere Abmessungen auf Anfrage

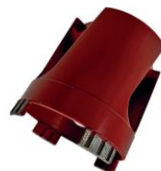


Diamant-Dosensenker- und Sacklochbohrer

für Kernbohrmaschinen

Dosensenker

Material:	Kalksandstein, Mauerwerk, sowie abrasiver Beton
Anschluss:	M16 innen
Standzeit:	hoch
Bohrgeschwindigkeit:	sehr hoch
Belagform:	segmentiert
Schnittverfahren:	trocken
Maschinen:	Kernbohrmaschinen bis 2,0 kW, alle Antriebsaggregate



Durch- messer mm	Bohr- tiefe	Belags Höhe mm	Belags Breite mm	Belags Länge mm	Segment Anzahl	Artikel- nummer	VE Stück
68	70	9	3,5	24	3	05780684	1
82	60	9	3,5	24	4	05780826	1



Diamant-Kernbohrkronen trocken

für Kernbohrmaschinen

Typ GT 2

lasergeschweisst

Material:	mittlerer bis sehr harter, sowie abrasiver Beton, Mauerwerk, Hartmaterialien
Anschluss:	1 1/4" UNC
Nutzlänge:	300 mm
Standzeit:	sehr hoch
Bohrgeschwindigkeit:	sehr hoch
Belagform:	Pattern Technology, Spiralbohrkrone zum besseren Abtransport des Bohrabriebes
Bohrkrone	sehr starke trocken
Armierung:	Hand- und Ständerbohrmaschinen
Schnittverfahren:	alle Antriebsaggregate
Maschinen:	



Durch- messer mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück
42	4	10 (8,5+1,5)	3,4	57304230	1
52	5	10 (8,5+1,5)	3,4	57305230	1
62	5	10 (8,5+1,5)	3,4	57306230	1
72	6	10 (8,5+1,5)	3,4	57307230	1
82	6	10 (8,5+1,5)	3,4	57308230	1
92	6	10 (8,5+1,5)	3,4	57309230	1
102	7	10 (8,5+1,5)	3,4	57310230	1
112	7	10 (8,5+1,5)	3,4	57311230	1
122	8	10 (8,5+1,5)	4,0	57312230	1
127	8	10 (8,5+1,5)	4,0	57312730	1
132	8	10 (8,5+1,5)	4,0	57313230	1
142	8	10 (8,5+1,5)	4,0	57314230	1
152	8	10 (8,5+1,5)	4,0	57315230	1
162	9	10 (8,5+1,5)	4,0	57316230	1
182	9	10 (8,5+1,5)	4,0	57318230	1
202	10	10 (8,5+1,5)	4,0	57320230	1



Diamant-Kernbohrkronen trocken

für Kernbohrmaschinen

Typ GT-Black

lasergeschweisst

Material:	mittlerer bis sehr hartn, sowie abrasiver Beton, Mauerwerk, Hartmaterialien
Anschluss:	1 1/4" UNC
Nutzlänge:	330 mm
Standzeit:	sehr hoch
Bohrgeschwindigkeit:	sehr hoch
Belagform:	Turbosegment, Pattern Technology, Spiralbohrkrone zum besseren Abtransport des Bohrabriebes
Bohrkrone	sehr starke
Armierung:	trocken
Schnittverfahren:	Hand- und Ständerbohrmaschinen mit Softschlag alle Antriebsaggregate
Maschinen:	



Durch- messer mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück
32	3	10,0	3,5	57703230	1
42	4	10,0	3,5	57704230	1
52	4	10,0	3,5	57705230	1
62	5	10,0	3,5	57706230	1
72	5	10,0	3,5	57707230	1
82	6	10,0	3,5	57708230	1
92	6	10,0	3,5	57709230	1
102	7	10,0	3,5	57710230	1
112	7	10,0	3,5	57711230	1
122	7	10,0	3,5	57712230	1
132	8	10,0	3,5	57713230	1
142	8	10,0	3,5	57714230	1
152	9	10,0	3,5	57715030	1
162	9	10,0	3,5	57716230	1
182	9	10,0	3,5	57718030	1
200	10	10,0	3,5	57720130	1
250	12	10,0	3,5	57725130	1



Diamant-Kernbohrrohre

für die Eigenbelegung

Anschluss: 1 1/4" UNC
Nutzlänge: 450 mm
Schnittverfahren: nass
Maschinen: Kernbohrmaschinen bis 5,0 kW, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Wandstärke mm	Artikel- Nummer
50	2,0	05980500
60	2,0	05980600
70	2,0	05980700
80	2,0	05980830
90	2,0	05980901
100	2,0	05981000
110	2,0	05981102
120	2,0	05981200
125	2,0	05981250
130	2,0	05981301
140	2,0	05981400
150	2,5	05981503
160	2,5	05981601
170	2,5	05981701
180	2,5	05981801
198	2,5	05981981
248	2,5	05982501
298	3,0	05983004
348	3,0	05983501



Zubehör

für Kernbohrkronen

Magnethalter

Zur professionellen Fixierung von Bohrsegmenten bei Belegung von Trägerkörpern



Beschreibung	Lötvarianten	Segment- überstand	Artikel- Nummer	VE Stück
Typ D	4-Fach	0,5 / 0,75 / 1,0 / 1,25 mm	02999901	1

Cadfree® Silberhartlot

Cadmiumfreies Silberlot in Stabform. Höchstsicherheitslegierung für alle Verbindungs- und Reparaturarbeiten. Sehr gute Fließfähigkeit und hohe Zugfestigkeit. Arbeitstemperatur 840°C



Beschreibung	Schmelzbe- reich	Arbeits- temperatur	Artikel- Nummer	VE Stück
Lot - ECO Braz 38220 B 1,5 mm	690-810°C	810°C	02999912	1

*Tagespreis

Flußmittel für Hartlot

Hartlötflusssmittel zum Löten von Hartmetallen und CrNi-Stählen. Für alle Flammlötverfahren und für das Induktionslöten



Beschreibung	Artikel- Nummer	VE Dose kg
BrazeTec spezial h Paste	02999930	1

Bohrverlängerung

für Tiefbohrung

Verlängerungen für den professionellen Einsatz auf Freihand -
Diamantbohrmaschinen oder Kernbohrgeräten in Längen 100 - 500 mm



Beschreibung	Schlüssel- weite	Form	Artikel- Nummer	VE Stück
100 mm R 1/2"	SW 22	rund	029999330	1
300 mm R 1/2"	SW 22	rund	029999345	1
500 mm R 1/2"	SW 22	rund	029999360	1
100 mm 1 1/4 "	SW 41	6-Kant	029999370	1
300 mm 1 1/4 "	SW 41	6-Kant	029999380	1
500 mm 1 1/4 "	SW 41	6-Kant	029999390	1



Zubehör Kernbohrkronen

Schärfplatten

Schärfplatten

Bezeichnung: 90 PS Schärfplatte SP1

Anwendung: Zum optimalen Nachschärfen stumpfgewordener Diamantwerkzeuge und Freilegung neuer Diamanten um wieder eine effektive Leistung zu erreichen.



Maße mm	Artikel- Nummer	VE Stück
55x25x320	03999984	1
160x30x320	03999985	1
320x55x320	03999986	1

Arbeitsschutzartikel

Mundschutz + Atemschutzmasken

Atemschutzmaske FFP2 Typ 3205

Honeywell Atemschutzmaske ohne Nasenbügel gegen feste und



Artikel-Nummer	VE Stück
03612301	30

Atemschutzmaske FFP1 Typ 8710 NR d

3M Atemschutzmaske mit Nasenbügel gegen feste Feinstäube, bis zum 4-fachen des MAK-Wertes



Artikel-Nummer	VE Stück
03612370	20

Atemschutzmaske FFP2 Typ 8825

3M Atemschutzmaskemit Nasenbügel und mit CPC-Ausatemventil, gegen feste und flüssige Feinstäube, bis zum 10-fachen des MAK-Wertes



Artikel-Nummer	VE Stück
03612360	5

Atemschutzmaske FFP2 S Typ 8822

3M Atemschutzmaske mit Nasenbügel ,mit CPC Ausatemventil, gegen feste Feinstäube, bis zum 10-fachen des MAK-Wertes



Artikel-Nummer	VE Stück
03612380	5

Atemschutzmaske FFA2P2 Typ 4255

gegen organische Gase und Dämpfe sowie Feinstäube bis zum 30-fachen des



Artikel-Nummer	VE Stück
03612390	1

MAK-Wert gibt die maximal zulässige Konzentration eines Stoffes als Gas, Dampf oder Schwebstoff in der (Atem-)Luft am Arbeitsplatz an. Bei spezifischen Gefahrenstoffen können Einschränkungen bestehen. Bitte geltende Sicherheits- und Arbeitsschutznormen beachten.



Arbeitsschutzartikel

Handschuhe

Gummihandschuhe mit Stoffrücken

Material: Nitril Handschuhe mit Stoffrücken und Bündchen



Größe	Artikel-Nummer	VE Stück
10	03610805	1

Leder-Arbeitshandschuhe

Material: Möbelleder mit Textilrücken und Gummizug



Größe	Artikel-Nummer	VE Stück
Einheitsgröße	03611910	1

Nitril-Xpert Einweghandschuhe puderfrei

Material: Nitril, blau, frei von Latex-Allergenen, besonders hautfreundlich,
Beschreibung: Länge ca. 24 cm, Rollrand, rechts+links tragbar, texturierte Oberfläche,
hohe Elastizität/große Abriebfestigkeit
Eigenschaften: Hohe Chemikalienbeständigkeit & Durchstichfestigkeit



Größe	Artikel-Nummer	VE Spenderbox
6-7	03610705	à 100 St
7-8	03610707	à 100 St
8-9	03610710	à 100 St
9-10 XL	03610720	à 90 St

Blautex Handschuhe Jersey 300

Material: Naturlatex, blau, Träger: 100% Baumwolle,
Beschreibung: Länge ca. 29-33 cm, anatomische Form, nahtlose Grifffläche, hohe
Reißfestigkeit, lange Nutzungsdauer
Eigenschaften: Textilfutter als Hitzeschutz, Flüssigkeitsdicht, gute Resistenz gegen
verdünnte Säuren und Basen.
Anwendung: • Zubereitung und Gießen von Mörtel und Zement



Größe	Artikel-Nummer	VE Stück
7-7,5	03610740	1
8-8,5	03610750	1
9-9,5	03610760	1
10	03610770	1

Arbeitsschutzartikel

Schutzbrille + Gehörschutz

Schutzbrille 3M Secure Fit 500

Beschreibung: Schutzbrille mit Bügeldruckverteilungstechnologie und flexiblem Bügel. Mit Antibeschlagbeschichtung. Schutz vor ultravioletter Strahlung bis zu 400 nm.



Artikel-Nummer	VE Stück
03612515	1

Kapselgehörschützer Peltor

Beschreibung: Optime II SNR-Wert 31 dB



Artikel-Nummer	VE Stück
03612700	1

Gehörschutzpropfen EAR



Artikel-Nummer	VE 5 Paar
03612760	1 Packung

Bügelgehörschutz CAPS 200



Artikel-Nummer	VE Stück
03612770	1

Ersatzstöpsel EAR für CAPS 200



Artikel-Nummer	VE
03612780	10 Paar

Arbeitsschutzartikel

Stiefel + Socken + Sohlen

PU Sicherheitsstiefel

Beschreibung: grün-schwarz - mit Stahlkappe, EN 345



Größe	Artikel-Nummer	VE Stück
39	03610395	1
40	03610396	1
41	03610397	1
42	03610398	1
43	03610399	1
44	03610400	1
45	03610410	1
46	03610420	1
47	03610430	1

Qualitäts-Einziehsocken

Material: außen: 100% schwere Baumwolle
innen: Vlies aus 100%

Beschreibung: gesteppte Verarbeitung



Größe	Artikel-Nummer	VE Paar
39/40	03610010	1
41/42	03610020	1
43/44	03610030	1
45/46	03610040	1
47/48	03610050	1

Filz-Einlegesohlen

Material: 100% Polyester-Filz

Beschreibung: wärmebringend und isolierend, antistatisch



Größe	Artikel-Nummer	VE Paar
41	03610070	1
42	03610071	1
43	03610072	1
44	03610073	1
45	03610074	1
46	03610075	1

Transportgeräte

Spanngurt mit Ratsche und Haken



Länge m	Breite mm	Zugkraft daN	Artikel- Nummer	VE Paar
5,0	35	1000/2000	02712609	1
6,0	35	1000/2000	02712617	1
5,0	50	2000/4000	02712612	1
6,0	50	2000/4000	02712618	1

Rundschlingen mit Doppelmantel



Umfang m	Tragkraft kg	Artikel- Nummer	VE Paar
2,0	2000	02712621	1
3,0	2000	02712619	1
4,0	2000	02712620	1
5,0	2000	02712623	1

Polyester Schlaufenbänder



Länge m	Breite mm	Tragkraft kg	Artikel- Nummer	VE Paar
3,0	30	1000	02712650	1
3,5	30	1000	02712651	1
4,0	30	1000	02712652	1
2,5	60	2000	02712645	1
3,0	60	2000	02712646	1
4,0	60	2000	02712648	1



44357 Dortmund · Bussardstraße 1
Tel. 0231/933032-0 Fax · Fax 0231/933032-10
info@goldschmidt.de

www.goldschmidt.de
Besuchen Sie unseren Onlineshop

