

Goldcut GX

Die patentierte GX-Technologie ermöglicht eine vollkommen gleichmäßige Verteilung der Diamanten in der Bindung. Dies führt zu einer deutlichen Standzeitverbesserung bei gleichzeitig erhöhter Schnittgeschwindigkeit. Dies war bisher so nicht möglich.

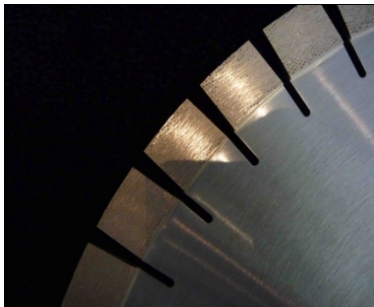


- für 26 - 35 m/sec
- für Sägen mit 10 - 15 kW
- für alle Granitarten

Durchmesser mm	Segment-Anzahl	Segment-Breite mm	GX 15	GX 25
			Segmenthöhe 15 mm Art.-Nr.	Segmenthöhe 25 mm Art.-Nr.
300	21	3,2	40303825	40303845
350	25	3,2	40353825	40353845
400	28	3,2	40403825	40403845
450	32	3,4	40453825	40453845
500	34	4,0	40503825	40503845
600	42	4,4	40603825	40603845

Goldcut Speedox G

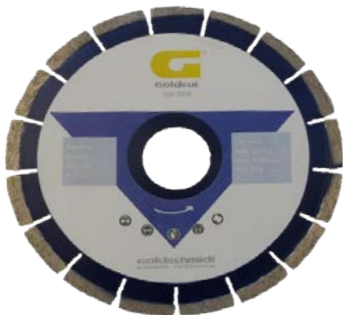
- für 26 - 43 m/sec
- für Sägen mit 7,5 - 20 kW
- für alle Granitarten



Durchmesser mm	Segment-Anzahl	Segment-Höhe mm	Segment-Breite mm	Artikel-Nummer
400	44	20,0	3,6	40403525
450	50	20,0	4,0	40453525
500	56	20,0	4,0	40503525
600	68,00	20,0	4,4	40603525

Goldcut GDS

- Universeller Einsatz
- Sandwichsegmente
- Sandwich-Stahlkern
- für 27 - 35 m/sec
- für Sägen mit 10 - 15 kW
- für alle Granitarten und auch Marmor



Durchmesser mm	Segment-Anzahl	Segment-Höhe mm	Segment-Breite mm	Normal-kern	Artikel-Nummer	
					Leise-kern	Wieder-belag
300	21	10,0	2,8	40305211	40305215	40305265
350	21	10,0	3,2	40355221	40355225	40355275
400	24	10,0	3,2	40405221	40405225	40405275
400	24	10,0	3,6	40405223*)	40405228*)	40405278*)
450	26	10,0	3,6	40455221	40455225	40455275
500	30	10,0	3,6	40505221	40505225	40505275
600	36	10,0	4,4	40605221	40605225	40605275

*) für Gehrungsschnitte

Goldcut white

- Universeller Einsatz
- Sandwichsegmente
- Sandwich-Stahlkern
- für 27 - 35 m/sec
- für Sägen mit 5,5 - 9,5 kW
- für alle Granitarten



Durchmesser mm	Segment-Anzahl	Segment-Höhe mm	Segment-Breite mm	Artikel-Nummer	
				Leise-kern	Wieder-belag
400	48	20,0	3,4	40404125	-
450	52	20,0	3,8	40454125	-
500	60	20,0	3,8	40504125	-

Goldcut Evo

- für 26 - 43 m/sec
- für Sägen ab 15 kW
- für alle Granitarten

- Drehzahl 1500 Upm
- Leiseschnittkern



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Segmentstärke mm	Artikel-Nummer
350	28	15,0	40,0	3,2	40355526
400	32	15,0	40,0	3,2	40405526
450	32	15,0	40,0	3,6	40455526
500	36	15,0	40,0	3,6	40505526

Goldcut red

- Universeller Einsatz
- geriffelte Segmente
- Sandwich-Stahlkern plus Detenso in einem Kern
- Segmentlänge 25 mm

- für 27 - 35 m/sec
- für Sägen mit 10 - 15 kW
- für alle Granitarten
- besondere Verzahnung
- sehr leise



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel-Nummer
300	29	12,5	3,2	40304226
350	30	12,5	3,5	40354226
400	40	20,0	3,5	40404224
450	44	20,0	3,8	40454224
500	50	20,0	3,8	40504224
600	60	20,0	4,6	40604224

Goldcut Monumental soft

- Insbesondere für Grabmalbetriebe
- Sandwich-Stahlkern

- für 26 - 31 m/sec
- für Sägen mit 9 - 20 kW
- für alle Granitarten



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel-Nummer	Leisekern	Wiederbelag
600	72	20,0	4,5	40605226	40605226	40605260
700	80	20,0	5,0	40705226	40705226	40705260
800	92	20,0	5,5	40805226	40805226	40805260

Goldcut Monumental

- Insbesondere für Grabmalbetriebe
- Sandwich-Stahlkern

- für 26 - 31 m/sec
- für Sägen ab 15 kW
- für alle Granitarten



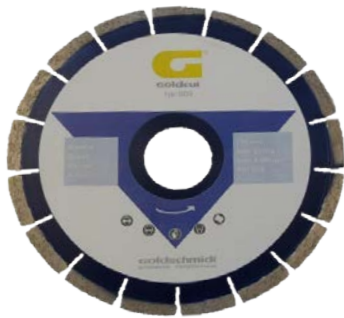
Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel-Nummer	Leisekern	Wiederbelag
600	72	20,0	4,5	40604325	40604325	40604360
700	80	20,0	5,0	40704325	40704325	40704360
800	92	20,0	5,5	40804325	40804325	40804360



Typ Goldcut M20

Schneller Schnitt - perfekte Kanten - gute Standzeit;

Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel-Nummer Leisekern
400	28	7,0	3,2	40407015
500	36	10,0	3,6	40507015



Typ Goldcut GDS

Für Ablängsägen; sehr schneller Schnitt - perfekte Kanten

Durchmesser mm	Segment-Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Normal-kern	Artikel-Nummer Leisekern	Wiederbelag
300	21	10,0	2,8	40305211	40305215	40305265
350	21	10,0	3,2	40355221	40355225	40355275
350	25	10,0	3,2	40355211	40355215	40355265