

LCT 521

MADE IN ITALY

LUCIDATRICE VERTICALE PER COSTE ROTONDE (4 cm) E PIANE (6 cm)

POLISSEUSE VERTICALE POUR CHANTS RONDS (4 cm) ET PLATS (6 cm)

VERTICAL POLISHING MACHINE FOR ROUNDED (4 cm) AND FLAT (6 cm) EDGES

VERTICALARBEITENDER MACHINE FÜR RUNDE (4 cm) UND GERADE (6 cm) KANTEN

PULIDORA VERTICAL PARA CANTOS REDONDOS (4 cm) Y PLANOS (6 cm)



SPA

marmo meccanica



LUCIDATORE VERTICALE AUTOMATICA LCT

La LCT lucida le coste a profilo toroidale, oltre che le coste piane squadrate o inclinate rispetto al piano, di refilati di marmo e granito (F, G, H, I, L, M, O, ...).

Il lavoro della macchina avviene automaticamente e in modo continuo, cioè, i pezzi la cui costa deve essere lucidata, purché di uguale spessore, possono essere inseriti uno dietro l'altro e gli stessi vengono fatti avanzare da un nastro trasportatore attraverso una batteria di mandrini azionati automaticamente e recanti una serie di abrasivi dalla grana più grande fino al lucidante.

Gli abrasivi montati, sono dello stesso tipo di quelli adottati su una normale lucidacoste.

Nella LCT i refilati di marmo o granito sono posti in verticale, così proprio come si "maneggiano" normalmente e questo sistema, oltre a evitare possibili rotture del materiale, determina anche un minore ingombro della macchina in se stessa e riduce notevolmente la superficie calpestabile necessaria per la lavorazione.

POLISSEUSE VERTICALE AUTOMATIQUE LCT

La machine LCT polit aussi bien les chants arrondis que les chants plats d'équerre ou biaisés de plaques de marbre ou de granit sciés (F, G, H, I, L, M, O, ...).

La machine travaille automatiquement et de façon continue, c'est à dire que les dalles dont le chant doit être poli peuvent être introduites l'une après l'autre, à condition qu'elles aient la même épaisseur.

Ces plaques avanceront grâce à un tapis roulant à travers un groupe de mandrins automatiques équipés d'abrasifs, du gros grain jusqu'au polissage.

Les abrasifs adoptés sont les mêmes que ceux montés sur les polisseuses de chants traditionnelles.

La LCT travaille les dalles sciées de marbre ou de granit en position verticale, de la même manière dont on les "manipule" normalement mais ce système évite d'éventuelles ruptures de la matière, limite l'encombrement de la machine et par conséquent réduit considérablement les déplacements de l'opérateur.

AUTOMATIC VERTICAL POLISHER LCT

In addition to squared off or inclined edges, the LCT polishes toroidal edges on slabs of marble or granite (F, G, H, I, L, M, O ...). The machine is automatic and can work continuously; as long as the edges to be polished have the same thickness the pieces can be inserted one after another. Then they are carried by a conveyor belt through a group of automatic mandrels which bear a series of abrasives, from the coarsest grain to the polisher. These abrasives are the same type as those on a normal edge polisher.

In the LCT, the slabs of marble or granite are placed vertically, in the way they are normally handled. This system, in addition to avoiding possible breakages of the material, enables the machine to occupy less space and to reduce considerably the working area required.



LCT 521

AUTOMATISCHE VERTIKALE ARBEITENDE KANTENPOLIERMASCHINE

Die automatisch vertikal arbeitende Kanterpoliermaschine LCT fräst und poliert abgerundete Kanten sowie flache, rechtwinklige, als auch abgeschrägte Kanten von Granit- und Marmorplatten (F, G, H, I, L, M, O, ...).

Die vertikale Arbeitsweise erlaubt eine kontinuierliche Bestückung des Automaten mit Werkstücken gleicher Stärke. Ein Transportband führt die Werkstücke an den mit abgestuften Körnungen bestückten Schleifsupporten vorbei. Die Schleifsupporte der LCT können mit den herkömmlichen mineralischen oder diamantbesetzten Schleifkörpern bestückt werden.

Vorteil der vertikalen Arbeitsweise ist zum einen die einfachere, leichtere und schnellere Handhabung sowie die Minimierung von Materialbrüchen. Zum anderen wird durch die vertikale Arbeitsweise der Platzbedarf gegenüber einem horizontal arbeitenden Kantensystem erheblich reduziert.

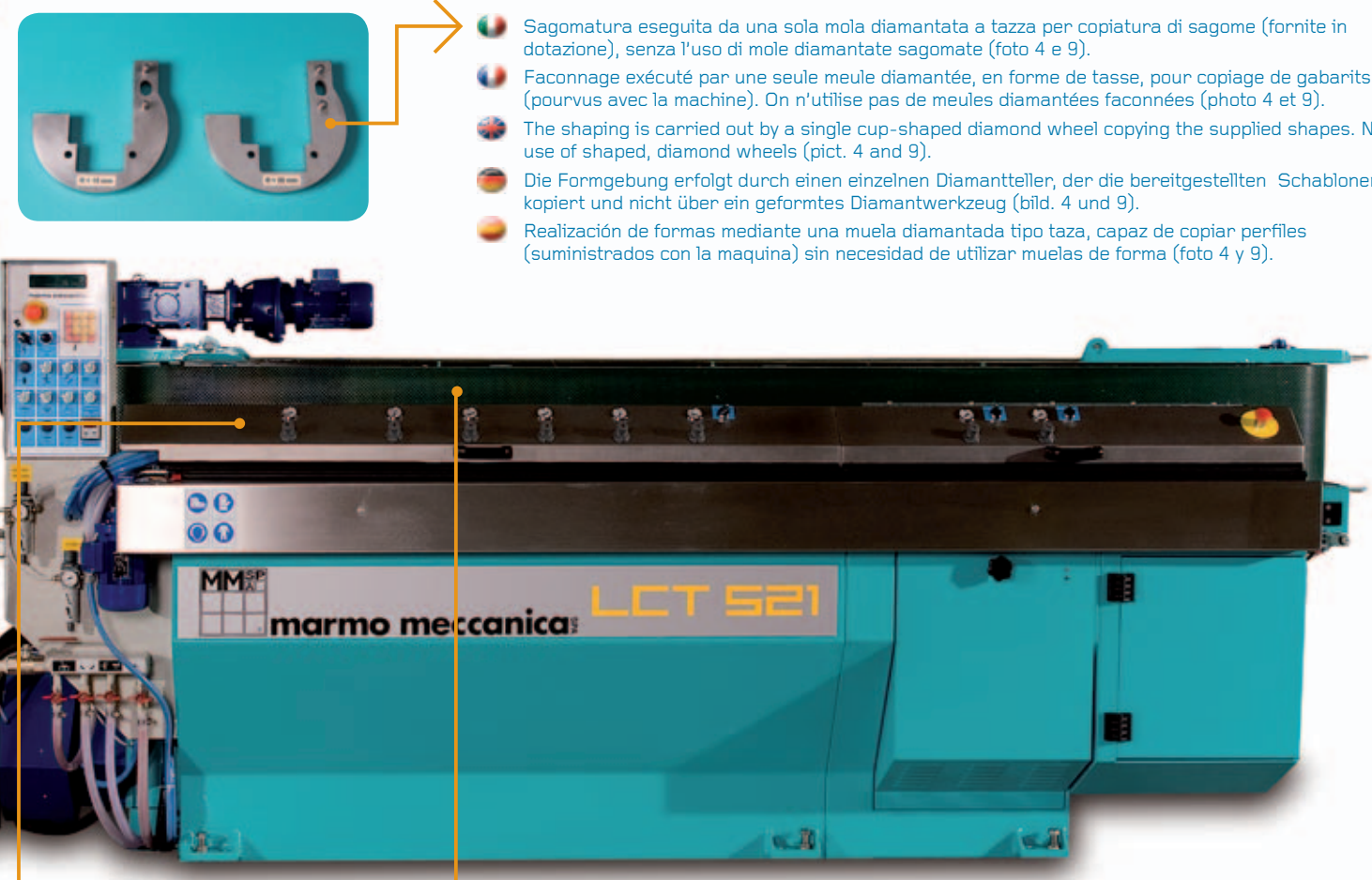
PULIDORA VERTICAL AUTOMATICA LCT

La LCT, pule los cantos de perfil redondeado, además de los cantos cuadrados o inclinados con respecto al plano de referencia, de piezas de mármol y granito (F, G, H, I, L, M, O, ...).

La máquina efectua el trabajo de forma continua y automática, es decir las piezas cuyos cantos deben ser pulidos que sean de igual espesor, pueden ser introducidas una detrás de la otra. Estas piezas avanzan por medio de una cinta transportadora a través de una batería de cabezales accionados automáticamente, que llevan una serie de lijas desde la granulometría más grande hasta la más fina que sirve para abrillantar.

Las lijas montadas son del mismo tipo de las que se utilizan en una pulidora normal. En la LCT las piezas de mármol o granito se colocan en forma vertical, del mismo modo en el que se "manipulan" normalmente. Este sistema además de evitar posibles roturas del material, permite que se reduzca el espacio ocupado por la máquina, reduciéndose por consiguiente, la superficie necesaria para el trabajo.

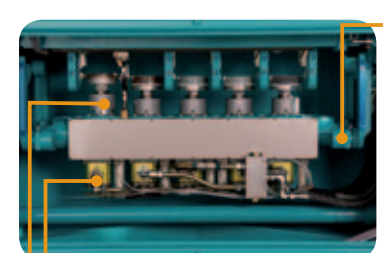
- Gruppo quadro elettrico / centralina idraulica esterno alla macchina
- Groupe hydraulique et armoire électrique separees de la machine
- Electrical box and hydraulic unit placed outside the machine
- Elektronische steuer- und hydraulik-einheit sind ausserhalb der maschine angebracht
- Grupo cuadro eléctrico / central hidráulica externo a la máquina



- Barra pressatrice motorizzata
- Barre de pression motorisee
- Motorized pressing bar
- Motorgetriebener anpressbalken
- Barra presora motorizada
- Sistema di trasporto verticale: garantisce ottima stabilità e riduce la rottura dei pezzi
- Système de transport verticale: il garantit une stabilité excellente et réduit la rupture des plaques
- The vertical transport system guarantees a very good stability and reduces the breaking of slabs
- Keine Materialbrüche durch besonderen vertikale Transport der Werkstücke
- Sistema de transporte verticale: garantiza una óptima estabilidad y reduce la rotura de las piezas



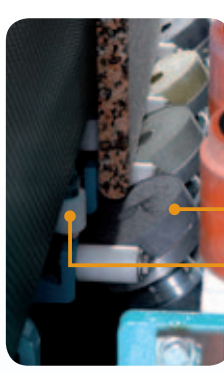
- Sagomatura eseguita da una sola mola diamantata a tazza per copiatura di sagome (fornite in dotazione), senza l'uso di mole diamantate sagomate (foto 4 e 9).
- Façonnage exécuté par une seule meule diamantée, en forme de tasse, pour copiage de gabarits (pourvus avec la machine). On n'utilise pas de meules diamantées façonnées (photo 4 et 9).
- The shaping is carried out by a single cup-shaped diamond wheel copying the supplied shapes. No use of shaped, diamond wheels (pict. 4 and 9).
- Die Formgebung erfolgt durch einen einzelnen Diamanteller, der die bereitgestellten Schablonen kopiert und nicht über ein geformtes Diamantwerkzeug (bild. 4 und 9).
- Realización de formas mediante una muela diamantada tipo taza, capaz de copiar perfiles (suministrados con la maquina) sin necesidad de utilizar muelas de forma (foto 4 y 9).



- Sistema di oscillazione mandrini con leve e bielle (senza manutenzione e super collaudato: brevetto originale marmo meccanica del 1987)
- Système d'oscillation des porte-meules par levier et bielle (sans entretien et super controle : brevet original de marmo meccanica 1987)
- Mandrels oscillation system made with levers and connecting rods (no maintenance requested - super tested original patent by marmo meccanica since 1987)
- Das oszillations-system mit hebeln und verbindungsstücke ist wartungsfrei - super- getestet, original-patent von marmo meccanica seit 1987
- Sistema de oscilación cabezales con levas y bielas(sin manutención y super comprobado: patente original de marmo meccanica del 1987)

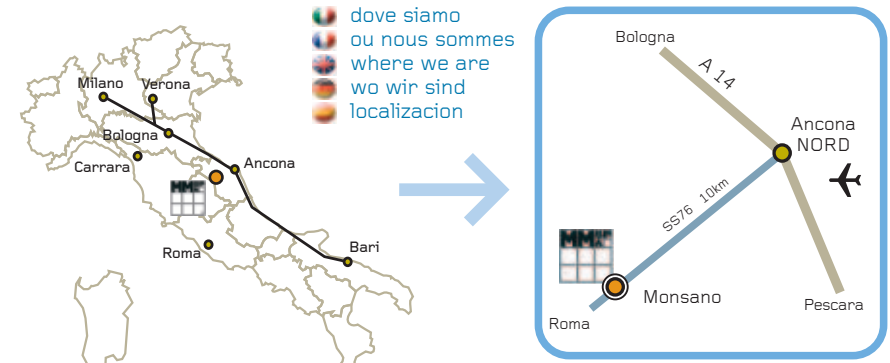
- Motori dei mandrini oscillanti idraulici
- Moteur porte meule hydrauliques
- Hydraulic oscillating mandrel motors
- Hydraulik drehende motor spindel
- Motores de los cabezales oscilantes hidráulicos

- Protezione dei mandrini pneumatici a labirinto meccanico (senza soffiati)
- Protection des mandrins pneumatiques avec labyrinthe mécanique (sans soufflets)
- Mandrels protection by a self-draining, mechanical labyrinthed system (no bellows used)
- Schutz der Pressluft Agindeln mit mechanischem Labyrinth (ohne Blasebalger)
- Protección de los motores neumaticos con laberinto mecanico (sin sopillos)



- Micro-oscillazione per parti piane
- Micro-oscillation pour chants plats
- Micro-oscillation system for flat edges polishing
- Micro-oszillierende schleif-supporte für eine optimale flachkantenbearbeitung
- Micro-oscilación para partes planas

- Sistema di rulli per rendere lavorabili anche strisce strette di materiale
- Système de roulements pour travailler meme des bandes étroites de matériel
- Rollers allowing narrow strips to be processed
- Das system der anpress- und transportrollen erlaubt auch eine bearbeitung kleiner werkstücke
- Sistema di rodillos para hacer posible también la elaboración de tiras estrechas de material

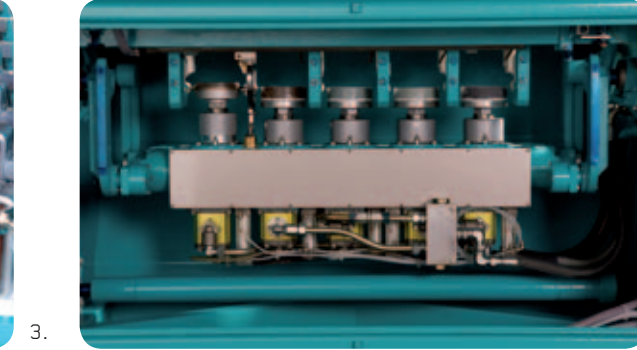


Via S.Ubaldo 20 - 60030 Monsano (An) Italy
tel. +39 0731 60999 - Fax +39 0731 605244
e mail: sales@marmomeccanica.com

marmo meccanica SPA

www.marmomeccanica.com

La descrizione e le caratteristiche tecniche (disegni e le illustrazioni) non sono impegnative in conseguenza del continuo aggiornamento delle nostre costruzioni. La Ditta, costruttrice si riserva di effettuare in qualunque momento e senza preavviso le modifiche che ritenga opportune. Les descriptions et les caractéristiques techniques (dessins et les illustrations) ne sont pas engageantes en raison de la mise à jour continue de nos constructions. L'entreprise constructeur se réserve le droit d'effectuer à tout moment et sans préavis les modifications qu'elle jugera nécessaires. Die Beschreibungen und die Merkmale der Maschine, sowie die Zeichnungen und Illustrationen verstehen sich aufgrund laufender Weiterentwicklungen als nicht verbindlich. Die Herstellerfirma behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Mitteilung Änderungen an den Maschinen vorzunehmen. Los descripciones, las características técnicas, los dibujos y las ilustraciones no deben considerarse vinculantes, por el continuo mejoramiento de nuestras construcciones. La firma constructora se reserva el derecho de efectuar en cualquier momento y sin previo aviso modificaciones oportunas.



MODELLI E ACCESSORI

La LCT 521 è dotata di:

- n. 1 MANDRINO CALIBRATORE (foto 6): per eseguire la spessoratura ad una profondità regolabile (max. 6 cm) (A). Questo mandrino può essere regolato sia trasversalmente che longitudinalmente al proprio asse porta-utensili; inoltre può essere ruotato da 0° a 90°, potendo essere usato anche per eseguire incassi per il gocciolatoio (foto 7, B).

- n. 2 MANDRINI CONTRAPPOSTI INCLINATI A 45° (foto 10): per eseguire smussature/obisellature (E) di varie dimensioni. Quando si debbano eseguire coste a profilo rotondo, questi mandrini, con l'utilizzo di opportune mole diamantate tronco-coniche, facilitano enormemente la successiva sagomatura eseguita dai mandrini oscillanti eseguendo la fresatura degli spigoli (D).

- n. 5 MANDRINI OSCILLANTI (foto 4):

(di cui il primo predisposto per montare mole diamantate a tazza per l'esecuzione della auto-sagomatura del profilo rotondo raggio 15 mm o la rettifica dei profili piani, quadrati o inclinati) per levigare-lucidare le coste rotonde o in generale convesse che si sono sgrossate e le coste piane.

MODÈLES ET DISPOSITIFS

La LCT 521 est pourvue de:

- n. 1 MANDRIN CALIBRANT (photo 6): pour effectuer le calibrage de l'épaisseur à une profondeur réglable (max. 6 cm) (A). Ce mandrin peut être réglé aussi bien transversalement que longitudinalement par rapport à l'axe de l'outil; il peut, en outre, être tourné de 0° à 90° pour effectuer des renforcements pour le goutte-d'eau (photo 7, B).

- n. 2 MANDRINS OPPOSÉS INCLINÉS À 45° (photo 10):

pour effectuer des chanfreinages et/ou des biseautages (E) de différentes dimensions. Quand il faut effectuer des chants avec un profil arrondi, ces mandrins, par des opportunes meules diamantées tronconiques, facilitent énormément le suivant façonnage effectué par les mandrins oscillants en exécutant le fraisage des arêtes (D).

- n. 5 MANDRINS OSCILLANTS (photo 4):

dont le premier est prédisposé pour avoir des meules diamantées en forme de tasse pour l'autofaçonnage des profils arrondis avec un rayon de 15 mm ou pour la rectification des profils plats, carrés ou inclinés. Les autres mandrins polissent-lustrent les chants arrondis ou généralement convexes qu'on a dégrossi et les chants plats.

MODELS AND ATTACHMENTS

LCT 521 is equipped with:

- No. 1 CALIBRATING MANDREL (picture 6): to gauge thickness at an adjustable depth (max 6 cm) (A). This mandrel can be adjusted both transversely and longitudinally with respect to the tool axle. Moreover it can be rotated from 0° to 90° and can also be used to carry out housings for the dripstone (picture 7, B).

- No. 2 OPPOSED MANDRELS INCLINED AT 45° (picture 10): for chamfers and/or bevels of various dimensions (E). If you need to carry out round profiled edges, these mandrels, thanks to proper conical-truncated diamond wheels, greatly help the following shaping of the oscillating mandrels that mill edges (D).

- No. 5 OSCILLATING MANDRELS (picture 4):

the first one is arranged to have cup-shaped diamond wheels for the auto-shaping of 15 mm radius round profiles, or for the grinding of flat, squared, or inclined profiles. The other mandrels face-polish convex or round edges previously roughed out, and flat edges.



MODELLE UND AUSTATTUNG

LCT 521 ist ausgestattet mit:

- 1 Abstärkfräser (BILD 6): zur Kalibrierung bis zu einer Stärke von 6 cm. Die Werkzeugspindel kann sowohl horizontal als auch vertikal eingestellt werden. Desweiteren ist sie in jedem Winkel zwischen 0° und 90° fixierbar und kann auch für die Erstellung der Wassernase eingesetzt werden. (Bild 7, B).

- 2 GEGENÜBERLIEGENDE FASENSUPPORTE BEI 45° (BILD 10): Für die Erstellung von Fasen oder verschiedener Abschrägungen. (E). Diese Fasensupporte, bestückt mit Diamantschleifscheiben für Abschrägungen unterstützen

MODELOS Y ACCESORIOS

La LCT 521 está dotada de:

- 1 CABEZAL CALIBRADOR (foto 6): para lograr un espesor exacto en las piezas a una profundidad regulable (máx. 6 cm.) (A). Este cabezal puede regularse tanto en sentido transversal como en sentido longitudinal al propio eje porta-herramientas. Además puede girarse de 0° a 90°, pudiendo también ser utilizado para realizar ranuras para el goterón (foto 7, B).

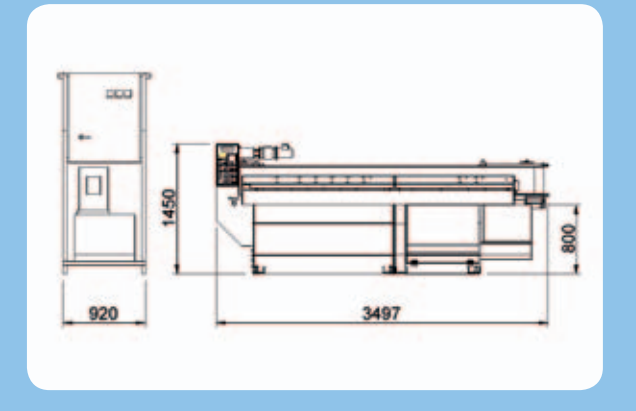
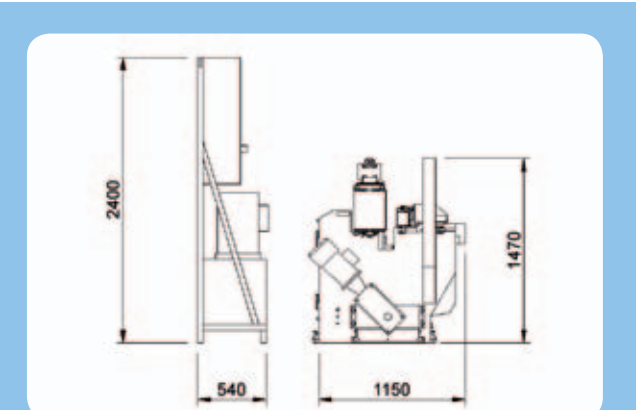
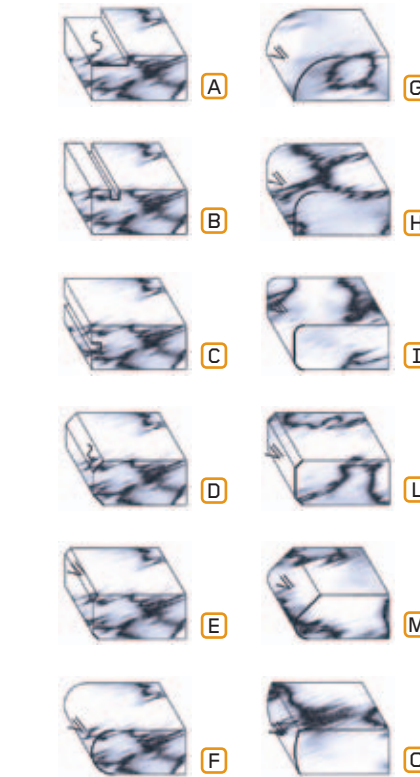
- 2 CABEZALES OPUESTOS INCLINADOS A 45° (fotos 10): para realizar biselados y/o achaflanados (E) de varias dimensiones. Cuando se deban realizar cantos con perfil redondo, estos cabezales, equipados con las debidas muelas diamantadas tronco-cónicas, facilitan enormemente el moldeado que realizan los cabezales oscilantes al realizar la fresatura de las esquinas (D).

- 5 CABEZALES OSCILANTES (foto 4): (de los cuales el primero está predisposto para montar muelas diamantadas tipo taza, para realizar el auto-moldurado del perfil redondo radio 15 mm. o el rectificado de los perfiles planos, a escuadra o inclinados) para pulir y abrillantar los cantos redondos o en general convexos que se han desbastado y los cantos planos.

die Profilierungsarbeiten des nachfolgenden Formfräasers (D)

- 5 SCHWINGE SCHLEIFSUPPORTE MIT MIKRO-OSZILLATION (BILD 4):

Der erste Schleifsupport kann mit einer Diamantschleifscheibe zur Vorbereitung der verschiedenen Radien, geraden Kanten oder abgeschrägten Profilen bestückt werden. Die verbleibenden 4 Supporte dienen zur Poliru von konvexen oder runder Profile sowie der geraden Kante unter Einsatz von Mikro-Oszillation.



DATI TECNICI - LCT

MANDRINO CALIBRATORE

(regolabile orizzontalmente e verticalmente; può essere ruotato fino a 90° e fungere da mandrino per il gocciolatoio)
-Esistenza: n. 1
-Potenza motore: KW 3,5
-Velocità di rotazione: RPM 1400
-Diametro dei dischi montabili: mm 250
-Foro dei dischi montabili: mm 50

MANDRINI A 45° CONTRAPPOSTI

(ad azionamento pneumatico, automatico o manuale; con finecorsa meccanico registrabile)
-Esistenza: n. 5 (dont le premier avec une butée de fin de course mécanique, réglable)
-Puissance totale (5 mandrins): 9,5 KW
-Diametro dei dischi montabili: mm 250
-Foro dei dischi montabili: mm 50

MANDRINI A 45° CONTRAPPOSTI

(ad azionamento pneumatico, automatico o manuale; con finecorsa meccanico registrabile)
-Esistenza: n. 5 (dont le premier avec une butée de fin de course mécanique, réglable)
-Puissance totale (5 mandrins): 9,5 KW
-Diametro dei dischi montabili: mm 250
-Foro dei dischi montabili: mm 50

MANDRINI OSCILLANTI

(leviganti e lucidanti)
-Esistenza: n. 5 (di cui il primo con finecorsa meccanico regolabile)
-Potenza totale (5 mandrini): KW 9,5
-Velocità di rotazione: RPM 1000-1800
-Tipi di utensili montabili:
a) per sagomare:
mola diamantata a tazza
* diametro: mm 120-130
* H tot. mm 80
* attacco: filetto dx M 24x3 (x37)
b) per bisellatura:
mole abrasive a tazza
* diametro: mm 120-130
* attacco a chiocciola dx standard

MANDRINI OSCILLANTI

(leviganti e lucidanti)
-Esistenza: n. 5 (di cui il primo con finecorsa meccanico regolabile)
-Potenza totale (5 mandrini): KW 9,5
-Velocità di rotazione: RPM 1000-1800
-Tipi di utensili montabili:
a) per sagomare:
mola diamantata a tazza
* diametro: mm 120-130
* H tot mm 70
* attacco: filetto dx M 24x3 (x37)
b) per lucidare:
mole abrasive a tazza
* diametro: mm 130
* attacco a chiocciola dx standard

-VERSO DI LAVORO (unico): da DX a SX
-DIMENSIONI DEI PEZZI LAVORABILI:
* Lunghezza: minima: 410 mm; massima: senza limite
* Larghezza: minima: 180 mm; massima: senza limite
* Spessore: minimo: 10 mm; massimo: 40 mm per profili a tutto rotondo, 60 mm per profili aperti o piani.
-POTENZA TOTALE INSTALLATA: KW 19
-CONSUMO TOTALE D'ACQUA: l/min. 36
-VELOCITÀ DI LAVORO: m/h 6-30
-PESO DELLA MACCHINA (c.ca): Kg 2370

DONNÉES TECHNIQUES - LCT

MANDRIN CALIBRANT

(Réglable horizontalement et verticalement; il peut être tourné jusqu'à 90° et utilisé en qualité de mandrin pour le goutte-d'eau)
-Quantité: n. 1
-Puissance du moteur: 3,5
-Vitesse de rotation: 1400 tours/minute
-Diamètre des disques utilisables: 250 mm
-Trou des disques utilisables: 50 mm

MANDRINS À 45° OPPOSÉS

(Entraînement pneumatique, automatique ou manuel; butée de fin de course mécanique, réglable)
-Quantité: n. 1 côté banc
n. 1 côté opposé au banc
-Puissance totale (2 mandrins): 2,8 KW
-Vitesse de rotation: 2800 tours/minute
-Types d'outils utilisables:
a) pour le fraisage des arêtes:
meules diamantées en forme de tasse, tronconiques, pour un gros enlèvement
* diamètre: 120-130 mm
* hauteur totale: 80 mm
* fixation: filetage à droite M 24x3 (x37)
b) pour le biseautage:
meules abrasives en forme de tasse
* diamètre: 120-130 mm
* fixation à écrou, à droite, standard

MANDRINS OSCILLANTS

(polissants et lustrants)
-Quantité: n. 5 (dont le premier avec une butée de fin de course mécanique, réglable)
-Puissance totale (5 mandrins): 9,5 KW
-Diametro dei dischi montabili: mm 250
-Foro dei dischi montabili: mm 50

MANDRINI A 45° CONTRAPPOSTI

(ad azionamento pneumatico, automatico o manuale; con finecorsa meccanico registrabile)
-Esistenza: n. 5 (dont le premier avec une butée de fin de course mécanique, réglable)
-Puissance totale (5 mandrins): 9,5 KW
-Diametro dei dischi montabili: mm 250
-Foro dei dischi montabili: mm 50

MANDRINI A 45° CONTRAPPOSTI

(ad azionamento pneumatico, automatico o manuale; con finecorsa meccanico registrabile)
-Esistenza: n. 5 (dont le premier avec une butée de fin de course mécanique, réglable)
-Puissance totale (5 mandrins): 9,5 KW
-Diametro dei dischi montabili: mm 250
-Foro dei dischi montabili: mm 50

MANDRINI OSCILLANTI

(polissants et lustrants)
-Quantité: n. 5 (dont le premier avec une butée de fin de course mécanique, réglable)
-Puissance totale (5 mandrins): 9,5 KW
-Diametro dei dischi montabili: mm 250
-Foro dei dischi montabili: mm 50

MANDRINI OSCILLANTI

(leviganti e lucidanti)
-Esistenza: n. 5 (di cui il primo con finecorsa meccanico regolabile)
-Potenza totale (5 mandrini): KW 9,5
-Velocità di rotazione: RPM 1000-1800
-Tipi di utensili montabili:
a) per sagomare:
mola diamantata a tazza
* diametro: mm 120-130
* H tot mm 80
* attacco: filetto dx M 24x3 (x37)
b) per lucidare:
mole abrasive a tazza
* diametro: mm 120-130
* attacco a chiocciola dx standard

MANDRINI OSCILLANTI

(leviganti e lucidanti)
-Esistenza: n. 5 (di cui il primo con finecorsa meccanico regolabile)
-Potenza totale (5 mandrini): KW 9,5
-Velocità di rotazione: RPM 1000-1800
-Tipi di utensili montabili:
a) per sagomare:
mola diamantata a tazza
* diametro: mm 120-130
* H tot mm 70
* attacco: filetto dx M 24x3 (x37)
b) per lucidare:
mole abrasive a tazza
* diametro: mm 130
* attacco a chiocciola dx standard

TECHNICAL DATA - LCT

CALIBRATING MANDREL

(It is horizontally and vertically adjustable; it can be rotated up to 90° and can also be used as a mandrel for the dripstone).
-Quantity: No. 1
-Motor power: 3,5 kw
-Rotation speed: 1400 rpm
-Diameter of the attachable discs: 250 mm
-Hole of the attachable discs: 50 mm



OPPOSED 45° MANDRELS
(Their starting is pneumatic, automatic or manual; the limit switch is mechanical and adjustable).

-Quantity: No. 1 bench side
No. 1 opposite side with respect to the bench
-Total power (2 mandrels): 2,8 kw
-Rotation speed: 2800 rpm
-Kind of attachable tools:
a) To mill edges:
Conical-truncated, cup-shaped, diamond wheels for big removals
* Diameter: 120-130 mm
* Total height: 80 mm
* Connection: M 24x3 (x37) right thread
b) To chamfer:
Cup-shaped abrasive wheels
* Diameter: 120-130 mm
* Standard, right, spiral connection

OSCILLATING MANDRELS

(Facing and polishing)
-Quantity: No. 5 (the first mandrel has an adjustable, mechanical limit switch)
-Total power (5 mandrels): 9,5 kw
-Rotation speed: 1000-1800 rpm
-Kind of attachable tools:
a) To shape:
Cup-shaped, diamond wheel
* Diameter: 120-130 mm
* Total height: 70 mm
* Connection: M 24x3 (x37) right thread
b) To polish:
Cup-shaped, abrasive wheels
* Diameter: 120-130 mm
* Standard, right, spiral connection

WORKING DIRECTION (one): from RIGHT to LEFT

- DIMENSIONS OF THE SLABS:
* Length: minimum: 410 mm; maximum: no limits
* Width: minimum: 180 mm; maximum: no limits
* Thickness: minimum: 10 mm; maximum: 40 mm for full relief profiles, 60 mm for open or flat profiles
- TOTAL INSTALLED POWER: 19 kw
- WATER TOTAL CONSUMPTION: 36 litres/minute
- WORKING SPEED: 6-30 m/h
- WEIGHT OF THE MACHINE: (about) 2370 kg

TECHNISCHE DATEN - LCT

KALIBRIERFRÄSER

(horizontal und vertikal einstellbar, schwenkbar bis 90° und dient als Nutfräser für die Wassernase)
-Anzahl: 1
-Motorleistung: 3,5 kW
-Drehzahl: 1.400 UpM
-max. Werkzeugdurchmesser: 250 mm
-Bohrung: 50 mm

MANDRINS À 45° OPPOSÉS

(Entraînement pneumatique, automatique ou manuel; butée de fin de course mécanique, réglable)
-Quantité: n. 1 côté banc
n. 1 côté opposé au banc
-Puissance totale (2 mandrins): 2,8 KW
-Vitesse de rotation: 2800 tours/minute
-Types de utensils à installer:
a) para rebajar esquinas:
muelas diamantadas tipo taza tronco-cónicas de gran poder de corte:
* diámetro: 120-130 mm
* Htot. 80 mm
* conexión: rosca dcha. M 24x3 (x37)
b) para biselado:
muelas abrasivas tipo taza
* diámetro: 120-130 mm
* conexión a caracol dcha. estándar

MANDRINI A 45° CONTRAPPOSTI

(ad azionamento pneumatico, automatico o manuale; con finecorsa meccanico registrabile)
-Esistenza: n. 5 (di cui il primo con finecorsa meccanico regolabile)
-Potenza totale (2 cabezales): 2,8 KW
-Velocidad de rotación: 2800 rpm
-Tipos de utensillos a instalar:
a) para rebajar esquinas:
muelas diamantadas tipo taza tronco-cónicas de gran poder de corte:
* diámetro: 120-130 mm
* Htot. 80 mm
* conexión: rosca dcha. M 24x3 (x37)
b) para biselado:
muelas abrasivas tipo taza
* diámetro: 120-130 mm
* conexión a caracol dcha. estándar

MANDRINI A 45° CONTRAPPOSTI

(ad azionamento pneumatico, automatico o manuale; con finecorsa meccanico registrabile)
-Esistenza: n. 5 (di cui il primo con finecorsa meccanico regolabile)
-Potenza totale (2 cabezales): 2,8 KW
-Velocidad de rotación: 2800 rpm
-Tipos de utensillos a instalar:
a) para rebajar esquinas:
muelas diamantadas tipo taza tronco-cónicas de gran poder de corte:
* diámetro: 120-130 mm
* Htot. 80 mm
* conexión: rosca dcha. M 24x3 (x37)
b) para biselado:
muelas abrasivas tipo taza
* diámetro: 120-130 mm
* conexión a caracol dcha. estándar

MANDRINI OSCILLANTI

(leviganti e lucidanti)
-Esistenza: n. 5 (di cui il primo con finecorsa meccanico regolabile)
-Potenza totale (5 cabezales): KW 9,5
-Velocidad de rotación: rpm 1000-1800
-Tipos de utensillos a instalar:
a) para dar forma:
muela diamantada tipo taza
* diámetro 120-130 mm.
* Htot. 70 mm.
* conexión: rosca dcha. M 24x3 (x37)
b) para pulir:
muelas abrasivas tipo taza
* diámetro 120-130 mm.
* conexión a caracol dcha. estándar

MANDRINI OSCILLANTI

(leviganti e lucidanti)
-Esistenza: n. 5 (di cui il primo con finecorsa meccanico regolabile)
-Potenza totale (5 cabezales): KW 9,5
-Velocidad de rotación: rpm 1000-1800
-Tipos de utensillos a instalar:
a) para dar forma:
muela diamantada tipo taza
* diámetro 120-130 mm.
* Htot. 70 mm.
* conexión: rosca dcha. M 24x3 (x37)
b) para pulir:
muelas abrasivas tipo taza
* diámetro 120-130 mm.
* conexión a caracol dcha. estándar

MANDRINI OSCILLANTI

(leviganti e lucidanti)
-Esistenza: n. 5 (di cui il primo con finecorsa meccanico regolabile)
-Potenza totale (5 cabezales): KW 9,5
-Velocidad de rotación: rpm 1000-1800
-Tipos de utensillos a instalar:
a) para dar forma:
muela diamantada tipo taza
* diámetro 120-130 mm.
* Htot. 70 mm.
* conexión: rosca dcha. M 24x3 (x37)
b) para pulir:
muelas abrasivas tipo taza
* diámetro 120-130 mm.
* conexión a caracol dcha. estándar

MANDRINI OSCILLANTI

(leviganti e lucidanti)
-Esistenza: n. 5 (di cui il primo con finecorsa meccanico regolabile)
-Potenza totale (5 cabezales): KW 9,5
-Velocidad de rotación: rpm 1000-1800
-Tipos de utensillos a instalar:
a) para dar forma:
muela diamantada tipo taza
* diámetro 120-130 mm.
* Htot. 70 mm.
* conexión: rosca dcha. M 24x3 (x37)
b) para pulir:
muelas abrasivas tipo taza
* diámetro 120-130 mm.
* conexión a caracol dcha. estándar

-Drehzahl: 1.000 – 1.800 UpM
-Einsetzbare Werkzeuge:
a) für die Formgebung:
Diamantschleifscheiben
* 120 – 130 mm
* max. Höhe: 70 mm
* Anschluß: Rechtsgewinde M 24
b) zum Polieren:
mineralische Schleifmittel oder kunstharzgebundene
Diamantwerkzeuge
* 130 mm
* Anschluß: Rechtsgewinde

- ARBEITSRICHTUNG: von rechts nach links
- MINDESTLÄNGE DES WERKSTÜCKS: 410 mm
- MAXIMALE LÄNGE DES WERKSTÜCKS: unbegrenzt
- MINDESTSTÄRKE DES WERKSTÜCKS: 10 mm
- MAXIMALE STÄRKE DES WERKSTÜCKS: 40 mm
- MINDEHÖHE DES WERKSTÜCKS: 180 mm
- MAXIMALE HÖHE DES WERKSTÜCKS: unbegrenzt
- GESAMTLEISTUNG: 19 kW
- GESAMTWASSERVERBRAUCH: 36 l/min
- ARBEITSGESCHWINDIGKEIT: 6-30 m/h
- MASCHINENGEWICHT: 2370 kg

DATOS TÉCNICOS - LCT

CALIBRADOR

(regulable horizontal y verticalmente; puede ser girado hasta 90° y realizar las funciones de cabezal para el goterón)
-Cantidad: 1
-Potencia motor: 3,5 KW
-Velocidad de rotación: 1400 rpm
-Diámetro del disco a instalar: 250 mm.
-Agujero del disco a instalar: 50 mm.

CABEZALES OPUESTOS A 45°

(con accionamiento neumático, automático o manual; con final-recorrido mecánico ajustable)
-Cantidad: 1 inferior
1 superior
-Potencia total (2 cabezales): 2,8 KW
-Velocidad de rotación: 2800 rpm
-Tipos de utensillos a instalar:
a) para rebajar esquinas:
muelas diamantadas tipo taza tronco-cónicas de gran poder de corte:
* diámetro: 120-130 mm
* Htot. 80 mm
* conexión: rosca dcha. M 24x3 (x37)
b) para biselado:
muelas abrasivas tipo taza
* diámetro: 120-130 mm
* conexión a caracol dcha. estándar

CABEZALES OPUESTOS A 45°

(con accionamiento neumático, automático o manual; con final-recorrido mecánico ajustable)
-Cantidad: 1 inferior
1 superior
-Potencia total (2 cabezales): 2,8 KW
-Velocidad de rotación: 2800 rpm
-Tipos de utensillos a instalar:
a) para rebajar esquinas:
muelas diamantadas tipo taza tronco-cónicas de gran poder de corte:
* diámetro: 120-130 mm
* Htot. 80 mm
* conexión: rosca dcha. M 24x3 (x37)
b) para biselado:
muelas abrasivas tipo taza
* diámetro: 120-130 mm
* conexión a caracol dcha. estándar

CABEZALES OPUESTOS A 45°

(con accionamiento neumático, automático o manual; con final-recorrido mecánico ajustable)
-Cantidad: 1 inferior
1 superior
-Potencia total (5 cabezales): KW 9,5
-Velocidad de rotación: rpm 1000-1800
-Tipos de utensillos a instalar:
a) para dar forma:
muela diamantada tipo taza
* diámetro 120-130 mm.
* Htot. 70 mm.
* conexión: rosca dcha. M 24x3 (x37)
b) para pulir:
muelas abrasivas tipo taza
* diámetro 120-130 mm.
* conexión a caracol dcha. estándar

CABEZALES OPUESTOS A 45°

(con accionamiento neumático, automático o manual; con final-recorrido mecánico ajustable)
-Cantidad: 5 (de los cuales el primero tiene final-recorrido mecánico regulable)
-Potencia total (5 cabezales): KW 9,5
-Velocidad de rotación: rpm 1000-1800
-Tipos de utensillos a instalar:
a) para dar forma:
muela diamantada tipo taza
* diámetro 120-130 mm.
* Htot. 70 mm.
* conexión: rosca dcha. M 24x3 (x37)
b) para pulir:
muelas abrasivas tipo taza
* diámetro 120-130 mm.
* conexión a caracol dcha. estándar

CABEZALES OPUESTOS A 45°

(con accionamiento neumático, automático o manual; con final-recorrido mecánico ajustable)
-Cantidad: 5 (de los cuales el primero tiene final-recorrido mecánico regulable)
-Potencia total (5 cabezales): KW 9,5
-Velocidad de rotación: rpm 1000-1800
-Tipos de utensillos a instalar:
a) para dar forma:
muela diamantada tipo taza
* diámetro 120-130 mm.
* Htot. 70 mm.
* conexión: rosca dcha. M 24x3 (x37)
b) para pulir:
muelas abrasivas tipo taza
* diámetro 120-130 mm.
* conexión a caracol dcha. estándar

CABEZALES OPUESTOS A 45°

(con accionamiento neumático, automático o manual; con final-recorrido mecánico ajustable)
-Cantidad: 5 (de los cuales el primero tiene final-recorrido mecánico regulable)
-Potencia total (5 cabezales): KW 9,5
-Velocidad de rotación: rpm 1000-1800
-Tipos de utensillos a instalar:
a) para dar forma:
muela diamantada tipo taza
* diámetro 120-130 mm.
* Htot. 70 mm.
* conexión: rosca dcha. M 24x3 (x37)
b) para pulir:
muelas abrasivas tipo taza
* diámetro 120-130 mm.
* conexión a caracol dcha. estándar

CABEZALES OPUESTOS A 45°

(con accionamiento neumático, automático o manual; con final-recorrido mecánico ajustable)
-Cantidad: 5 (de los cuales el primero tiene final-recorrido mecánico regulable)
-Potencia total (5 cabezales): KW 9,5
-Velocidad de rotación: rpm 1000-1800
-Tipos de utensillos a instalar:
a) para dar forma:
muela diamantada tipo taza
* diámetro 120-130 mm.
* Htot. 70 mm.
* conexión: rosca dcha. M 24x3 (x37)
b) para pulir:
muelas abrasivas tipo taza
* diámetro 120-130 mm.
* conexión a caracol dcha. estándar

CABEZALES OPUESTOS A 45°

(con accionamiento neumático, automático o manual; con final-recorrido mecánico ajustable)
-Cantidad: 5 (de los cuales el primero tiene final-recorrido mecánico regulable)
-Potencia total (5 cabezales): KW 9,5
-Velocidad de rotación: rpm 100