

LCH 711 M

für gerade Kanten bis 6 cm

Laufrichtung von rechts nach links/von links nach rechts



Basismaschine

LCH 711 M: 7 Flächensupporte
1 Fase bandseitig
1 Fase gegenüber des Bandes

Maschine 2

LCH 711 M-SU Basismaschine
1 ausgangsseitiger, multi-funktionaler Zusatzsupport

Maschine 3

LCH 711 M-SE Basismaschine
1 eingangsseitiger Zusatzsupport

Maschine 4

LCH 711 M-SE/SU Basismaschine
1 eingangsseitiger Zusatzsupport
1 ausgangsseitiger, multi-funktionaler Zusatzsupport

Basismaschine

7 Flächensupporte		O-10-1A
<p>7 Flächenschleifsupporte (pneumatisch arbeitend), Drehzahl: 1400 Upm bei Supporten 1-5 und 900 Upm bei Supporten 6-7, Ø der Werkzeuge von 130 – 150 mm, M-24 Anschlussgewinde, 0,8 kW pro Support (erweiterbar auf max. 9 Supporte).</p> <p>FUNKTIONEN: A – Polieren, Bürsten</p>		
1 ausgangseitiger Fasensupport für 45° Fasen bandseitig		O-15-1
<p>1 Fasenschleifsupport (pneumatisch arbeitend, Bandseite) Drehzahl: 1400 Upm, Ø der Werkzeuge von 120 – 130 mm, M-24 Anschlussgewinde, 1,1 kW pro Support (erweiterbar auf max. 3 Supporte oben).</p> <p>FUNKTIONEN: A – Abschrägung bandseitig B - Fase bandseitig</p>		
1 ausgangseitiger Fasensupport für 45° Fasen auf der dem Transportband gegenüberliegenden Seite		O-16-1B
<p>1 Fasenschleifsupport (pneumatisch arbeitend, gegenüberliegende Seite des Bandes), Drehzahl: 1400 Upm, Ø der Werkzeuge von 120 – 130 mm, M-24 Anschlussgewinde, 1,1 kW pro Support (erweiterbar auf max. 3 Supporte unten).</p> <p>FUNKTIONEN: A – Abschrägung gegenüberliegende Seite des Bandes B - Fase gegenüberliegende Seite des Bandes</p>		
LCH 711 M		02860080

Zusatzsupport SU-Version

Maschine 2: Basismaschine + ausgangsseitiger Zusatzsupport

1 ausgangsseitiger, multifunktionaler Zusatzsupport						O-09-1
A	B	C	D	E	F	
<p>1 ausgangsseitiger, multifunktionaler Support (elektrisch arbeitend, auf der dem Band gegenüberliegenden Seite), schwenkbar von 0°- 90 °, geeignet zum Profilieren, Nutfräsen, Gehrungsschneiden und für Schrägschnitte. Manuell vertikal und horizontal verstellbar. Drehzahl: 1400 Upm, Ø der Werkzeuge 250 mm; Motor 5,25 kW.</p> <p>FUNKTIONEN:</p> <p>A – Profilfräsen mittels Formfräser max. Stärke des Fräasers: 50 mm</p> <p>B – Einkerbungen Kante max. Tiefe: 30 mm</p> <p>C – Nutschnitt auf der dem Band gegenüberliegenden Seite - max. Abstand von der Kante: 30 mm</p> <p>D – 2 ter Schnitt (horizontal) für Ausklinkungen max. Tiefe: 30 mm, max. Abstand von der Kante: 30 mm</p> <p>E – Schrägschnitte 40° - 50° Abstand von der Kante von 0 bis 100 mm, die zu bearbeitende Stärke und die möglichen Neigungswinkel sind abhängig vom Durchmesser und Flansch der verwendeten Diamanttrennscheibe</p> <p>F – Anti-Rutsch-Streifen gegenüberliegende Seite des Bandes (nur in Verbindung mit Multidisco-Kit und PLC) - max. Abstand zur Kante: 70 mm</p>						
LCH 711 M-SU						02860082

Zusatzsupport SE-Version

Maschine 3: Basismaschine + eingangsseitiger Zusatzsupport

1 eingangsseitiger Zusatzsupport zum Kalibrieren und Nutfräsen				O-01-1A
A	B	C	D	
<p>1 eingangsseitiger Support, schwenkbar von 0°- 90 °, geeignet zum Profilieren, Nutfräsen, Gehrungsschneiden und für Schrägschnitte. Manuell vertikal und horizontal verstellbar. Drehzahl: 1400 Upm; Ø der Werkzeuge 250 mm; Motor 3,5 kW.</p> <p>FUNKTIONEN:</p> <p>A - Kalibrieren - 10 - 60 mm Materialstärke - max. Tiefe: 60 mm</p> <p>B – Einkerbung Kante - max. Tiefe: 30 mm</p> <p>C – Nutschnitt auf der dem Band gegenüberliegenden Seite - max. Abstand von der Kante: 30 mm</p> <p>D – Anti-Rutsch-Streifen gegenüberliegende Seite des Bandes (nur in Verbindung mit Multidisco-Kit und PLC) - max. Abstand zur Kante: 70 mm</p>				
LCH 711 M-SE				02860081

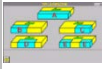
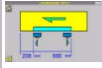
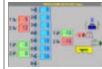
Zusatzsupporte SE/SU-Version

Maschine 4: Basismaschine + ausgangs- und eingangsseitiger Zusatzsupport

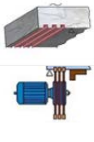
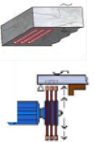


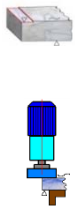
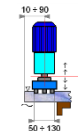
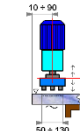
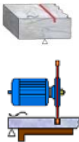
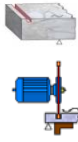
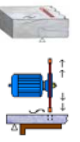
1 ausgangsseitiger, multifunktionaler Support		O-09-1
1 eingangsseitiger Support		O-01-1A
LCH 711 M-SE/SU		02860083



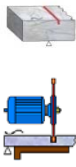


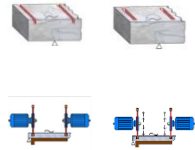
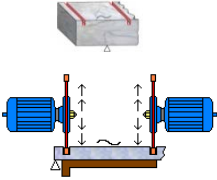
Optionale Ausstattung LCH

Optionen für die Flächensupporte		
Zusätzliche Flächenschleifsupporte, Drehzahl: 1400 Upm, Ø der Werkzeuge von 130 – 150 mm, M 24 Anschlussgewinde, 0,8 kW pro Support (erweiterbar auf max. 9 Supporte)		O-10-2
Micro-Oszillation abschaltbar und mit präzisiertem Fixpunkt		O-10-3
automatische Positionierung auf den Feststellpunkt		O-10-4
Vertikale Positionierung (Stärke), motorisiert		O-01-2AA
Horizontale Positionierung (Breite), motorisiert		O-01-2AB
Vertikale Positionierung (Stärke), automatisiert.		O-01-3AA
Horizontale Positionierung (Breite), automatisiert		O-01-3AB
Vertikal Positionierung (Stärke) und horizontal Positionierung (Breite), automatisiert		O-01-4A
Drehzahlregulierung		O-01-5A
Optionen für den multifunktionalen Support		
Vertikale Positionierung (Stärke), motorisiert		O-09-2A
Horizontale Positionierung (Breite), motorisiert		O-09-2B
Vertikale Positionierung (Stärke), automatisiert.		O-09-3A
Horizontale Positionierung (Breite), automatisiert		O-09-3B
Vertikal Positionierung (Stärke) und horizontal Positionierung (Breite), automatisiert		O-09-4
Drehzahlregulierung		O-09-5

Optionen für die Fasensupporte				
Zusätzliche Fasenschleifsupporte (Bandseite) für die Ober- und Unterfase, Drehzahl: 1400 Upm, Ø der Werkzeuge von 130 – 150 mm, M 24 Anschlussgewinde 1,1 kW pro Support (erweiterbar auf max. 3 Supporte)				O-15-3
automatische Positionierung des bandseitigen Fasensupportes auf den Feststellpunkt				O-15-2
Zusätzliche Fasenschleifsupporte (gegenüberliegende Seite des Bandes) für die Ober- und Unterfase, Drehzahl: 1400 Upm, Ø der Werkzeuge von 130 – 150 mm, M 24 Anschlussgewinde 1,1 kW pro Support (erweiterbar auf max. 3 Supporte)				O-16-3
automatische Positionierung des gegenüber des Bandes liegenden Fasensupportes auf den Feststellpunkt				O-16-2
auto-dynamische Positionierung des gegenüber des Bandes liegenden Fasensupportes auf den Feststellpunkt				O-16-4
Elektronische Steuerung aller Supporte				
Elektronische Steuerung der pneumatisch arbeitenden Supporte mit der Option, die Anfah- und Absetzpunkte jedes einzelnen Supports zu bestimmen	A	B	C	
<p>A - Partielle Bearbeitung. Partielle Bearbeitung der Kanten, Fasen und der Funktionen der pneumatisch arbeitenden Zusatzsupporte erlaubt das individuelle Anfahren und Absetzen eines jeden Supportes. T-, L- und U förmige Küchenzeilen können in einem durchlaufenden Bearbeitungsprozess gefertigt werden.</p> <p>B - Individuelles elektronisch gesteuertes Anfahren und Absetzen für jeden pneumatisch arbeitenden Support. Es ermöglicht die Programmierung von definierten frühzeitigen und /oder verspätetem Anfahren und Absetzen von jedem einzelnen Support. Diese Funktion ist insbesondere bei Einzelstückbearbeitung sinnvoll, falls Ecken oder Kanten beschädigt sind.</p> <p>C - Polieren von Kanten bei nicht rechteckigen Werkstücken (Wendelstufenautomatik). Bei der mechanischen Erkennung des Werkstückeinlaufes werden die Supporte hochgefahren, wenn das Werkstück eine bestimmte Anpressrolle passiert. Bei der elektronischen Steuerung erfolgt die Werkstückerkennung direkt an der Kantenlinie mittels eines Sensors. Dies ermöglicht eine absolute Synchronisation der Supporte mit dem Werkstück. Dies verhindert ein zu frühes oder zu spätes Anfahren der Supporte.</p>				
				Z-OPT6 02860110
Konstruktion des Chassis zur Bearbeitung schmaler Stücke				
Min. Breite 45 mm <i>nur gültig für M-Versionen</i>				
Für Werkstücke schmaler als 80 mm beträgt die maximale Stärke 30 mm.				
<ul style="list-style-type: none"> Als Sonderausstattung bei den Modellen LCH M-SE oder LCH M-SE/SU kann der Zusatzsupport 0-01-1A (eingangsseitiger Zusatzsupport zum Kalibrieren / Nutschneiden) beim Kalibrieren maximal 30 mm breite Streifen kalibrieren (anstelle von 60 mm). Als Sonderausstattung bei den Modellen LCV M-SE oder LCV M-SE/SU kann der Zusatzsupport 0-01-1A (eingangsseitiger Zusatzsupport zum Kalibrieren / Nutschneiden) nicht um seine eigene Achse geschwenkt werden. Das Nutschneiden ist somit nicht möglich. Als Sonderausstattung bei den Modellen LCH M-SU oder LCH M-SE/SU kann der Zusatzsupport 0-091 (ausgangsseitiger, multi-funktionaler Zusatzsupport) beim Profilieren nur Profile fräsen mit maximaler Stärke des Werkstückes von 30 mm (anstelle von 60 mm). Ohne PLC kann bei Streifen schmaler als 65 mm keine Fase an der dem Band gegenüberliegenden Seite erzeugt werden. 				O-10-19

Eingangsseitiger Zusatzsupport zum Einkerbungen der Kante und zum Kalibrieren-manuelle, feste Positionierung <i>gültig nur für Zusatzsupporte ohne SE-Zusatzsupport und in Verbindung mit O-10-19 (Option: Spezielles Chassis)</i>		
<p>Eingangsseitiger Zusatzsupport, schwenkbar von 0° - 90° zur Aufnahme eines Kalibrierers oder eines Wasserrillenfräasers. Manuell vertikal und horizontal verstellbar. Drehzahl: 1400 Upm, Ø der Werkzeuge 250 mm; Motor 3,5 kW</p> <p>FUNKTIONEN:</p> <p>A - Einkerbungen der Kante</p> <ul style="list-style-type: none"> - max. Tiefe: 30 mm <p>B - Kalibrieren</p> <ul style="list-style-type: none"> - bis zu 80 mm breite Streifen: 10 - 30 mm Stärke - über 80 mm breite Streifen: 10 - 60 mm Stärke - max. Breite: 30 mm 		O-02-1A
Ausgangsseitiger Zusatzsupport zum Nutschneiden auf der dem Transportband gegenüberliegenden Seite (pneumatisch arbeitend)		
<ul style="list-style-type: none"> - manueller Endanschlag - manuell vertikal und horizontal verstellbar - Leistung des Supportes : 5,2 kW - Drehzahl: 1400 rpm - Ø der Werkzeuge 250 mm (Bohrung: 50 mm) <p>FUNKTIONEN:</p> <p>A - Zusatzsupport zum Nutschneiden auf der dem Transportband gegenüberliegenden Seite</p> <ul style="list-style-type: none"> - max. Abstand von der Kante: 30 mm <p>B - Nicht durchgängige Einkerbung/Nut (nur in Verbindung mit Z-OPT6 - PLC-TOUCH)</p> <ul style="list-style-type: none"> - max. Abstand von der Kante : 30 mm <p>C – Anti-Rutsch-Streifen gegenüberliegende Seite des Bandes (nur in Verbindung mit Multidisco-Kit)</p> <ul style="list-style-type: none"> - max. Abstand zur Kante: 70 mm <p>D – nicht durchgehende Anti-Rutsch-Streifen gegenüberliegende Seite des Bandes (nur in Verbindung mit Multidisco-Kit und PLC)</p> <ul style="list-style-type: none"> - max. Abstand zur Kante: 70 mm 		O-04-1
Ausgangsseitiger Zusatzsupport zum Nutschneiden auf der dem Transportband gegenüberliegenden Seite		
<p>Ausgangsseitiger, multifunktionaler Support, schwenkbar von 0°- 90 °, geeignet zum Profilieren, Nutfräsen, für Gehrungsschneiden und für Schrägschnitte. Manuell vertikal und horizontal verstellbar. Drehzahl: 1400 Upm; Ø der Werkzeuge 250 mm; Motor 5,25 kW.</p> <p>FUNKTIONEN:</p> <p>A - Zusatzsupport zum Nutschneiden auf der dem Transportband gegenüberliegenden Seite</p> <ul style="list-style-type: none"> - max. Abstand von der Kante: 30 mm <p>B – Anti-Rutsch Streifen gegenüberliegende Seite des Bandes (nur in Verbindung mit Multidisco Kit)</p> <ul style="list-style-type: none"> - max. Abstand von der Kante : 30 mm 		O-04-1A
Ausgangsseitiger Zusatzsupport zum Nutschneiden auf der Bandseite (pneumatisch arbeitend)		
<ul style="list-style-type: none"> - manueller Endanschlag - manuell vertikal und horizontal verstellbar - Leistung des Supportes: 3.5 kW - Drehzahl: 1400 rpm - Ø der Werkzeuge 250 mm (Bohrung: 50 mm) <p>FUNKTIONEN:</p> <p>A - Nutschneiden Bandseite</p>		

<ul style="list-style-type: none"> - max. Abstand zur Kante: 30 mm B - Nicht durchgängige Einkerbung/Nut (nur in Verbindung mit Z-OPT6 - PLC-TOUCH) - max. Abstand von der Kante : 30 mm C – Anti-Rutsch-Streifen auf der Bandseite (nur in Verbindung mit Multidisco-Kit) - max. Abstand von der Kante zur Außenseite des inneren Schnittes: 44 mm - min. Stärke des Werkstückes: 100 mm D – nicht durchgehende Anti-Rutsch-Streifen auf der Bandseite - max. Abstand von der Kante zur Außenseite des inneren Schnittes: 44 mm - min. Stärke des Werkstückes: 100 mm 	<p>C</p> 	<p>D</p> 	<p>O-05-1</p>	
<p>Ausgangsseitiger Zusatzsupport zum Nutschneiden auf der Bandseite</p>				
<ul style="list-style-type: none"> - manueller Endanschlag - manuell vertikal und horizontal verstellbar - Leistung des Supportes: 3.5 kW - Drehzahl: 1400 rpm - Ø der Werkzeuge 250 mm (Bohrung: 50 mm) <p><u>FUNKTIONEN:</u></p> <p>A - Nutschneiden Bandseite</p> <ul style="list-style-type: none"> - max. Abstand zur Kante: 30 mm <p>B - Anti-Rutsch-Streifen auf der Bandseite</p> <ul style="list-style-type: none"> - max. Abstand von der Kante zur Außenseite des inneren Schnittes: 44 mm - min. Stärke des Werkstückes: 100 mm 	<p>A</p> 	<p>B</p> 	<p>O-05-1A</p>	
<p>Ausgangsseitiger Zusatzsupport für Unterschliff und Anti Rutsch Streifen</p>				
<p>pneumatisches Anfahren; manuelle Positionierung</p> <ul style="list-style-type: none"> - manuell vertikal und horizontal verstellbar - Leistung des Supportes: 1.1 kW. - Drehzahl: 1400 rpm. - Ø der Werkzeuge von 130 – 150 mm, M 24 Anschlussgewinde - Rotor Buschhammerwerkzeuge: 120-130 mm Ø (Gesamthöhe.: 80 mm; M24x3 (x37), Rechtsgewinde <p><u>FUNKTIONEN:</u></p> <p>A - Unterschliff</p> <ul style="list-style-type: none"> - 10 - 60 mm Stärke - max. Breite: 60 mm <p>B - ROTOR BUSH-HAMMER (Stocken)</p> <ul style="list-style-type: none"> - manueller Endanschlag <p>C - Nicht durchgängige Anti Rutsch Streifen (nur in Verbindung mit Z-OPT6 - PLC-TOUCH) (Bushammern(Stocken) beginnt verzögert und endet früher</p> <ul style="list-style-type: none"> - manueller Endanschlag 	<p>A</p> 	<p>B</p> 	<p>C</p> 	<p>O-06-1A</p>
<p>Zusatzsupport Diamanttrennscheiben-Schnitt (pneumatisch arbeitend)</p>				
<ul style="list-style-type: none"> - pneumatisches Anfahren; manuelle Positionierung - Manuell vertikal und horizontal verstellbar - Leistung des Supportes : 3.5 kW - Drehzahl: 1400 rpm - Ø der Werkzeuge 250 mm (Bohrung: 50 mm) 	<p>A</p> 	<p>B</p> 	<p>C</p> 	<p>O-07-1</p>

<p>FUNKTIONEN:</p> <p>A - Diamanttrennscheiben-Schnitt - Max. Abstand zur Kante: 200 mm</p> <p>B - Nutschnitt auf der dem Transportband gegenüberliegenden Seite - Max. Abstand zur Kante: 200 mm</p> <p>C - Nicht durchgängige Einkerbung/Nut (nur in Verbindung mit Z-OPT6 - PLC-TOUCH) - Nutschnitt beginnt verzögert und endet früher - max. Abstand von der Kante : 200 mm</p> <p>D – Anti-Rutsch-Streifen gegenüberliegende Seite des Bandes (nur in Verbindung mit Multidisco-Kit) - max. Abstand zur Kante: 200 mm</p> <p>E – Nicht durchgängige Anti-Rutsch-Streifen gegenüberliegende Seite des Bandes (nur in Verbindung mit Multidisco-Kit und PLC) - max. Abstand zur Kante: 200 mm</p>		<p>D</p> 	<p>E</p> 	
<p>Zusatzsupport Diamanttrennscheiben-Schnitt (manuelle Positionierung)</p>				
<p>- manuell vertikal und horizontal verstellbar - Leistung des Supportes : 3.5 kW - Drehzahl: 1400 rpm - Ø der Werkzeuge 250 mm (Bohrung: 50 mm)</p> <p>FUNKTIONEN:</p> <p>A - Diamanttrennscheiben-Schnitt - Max. Abstand zur Kante: 200 mm</p> <p>B - Nutschnitt auf der dem Transportband gegenüberliegenden Seite - Max. Abstand zur Kante: 200 mm</p> <p>C - Nicht durchgängige Anti-Rutsch-Streifen (nur in Verbindung mit Z-OPT6 - PLC-TOUCH) - Nutschnitt , beginnt verzögert und endet früher - max. Abstand von der Kante : 200 mm</p>	<p>A</p> 	<p>B</p> 	<p>C</p> 	<p>O-07-1A</p>
<p>Zusatzsupport 2-facher Diamanttrennscheiben-Schnitt (pneumatisch arbeitend)</p>				
<p>- pneumatisches Anfahren; manuelle Positionierung - manuell vertikal und horizontal verstellbar - Leistung des Supportes : 3.5 kW - Drehzahl: 1400 rpm - Ø der Werkzeuge 250 mm (Bohrung: 50 mm) - pneumatisch arbeitend, manuelle Verstellung des Endanschlags für die Einkerbtiefe wird gesteuert durch den PLC für nicht durchgängige Schnitte (verzögertes Einsetzen und früheres Absetzen)</p> <p>FUNKTION:</p> <p>-Einschnitte mit verschiedenen Abständen zur Kante - Abstand zur Kante: 500-650 mm - nicht durchgängige Schnitte (nur in Verbindung mit Z- OPT6 - PLC-TOUCH) - Nutschnitt , beginnt verzögert und endet früher</p>				<p>O-08-1</p>
<p>Zusatzsupport 2-facher Diamanttrennscheiben-Schnitt (manuelle Positionierung)</p>				
<p>- manuell vertikal und horizontal verstellbar - Leistung des Supportes : 3.5 kW - Drehzahl: 1400 rpm - Ø der Werkzeuge 250 mm (Bohrung: 50 mm) - pneumatisch arbeitend, manuelle Verstellung des Endanschlags für die Einkerbtiefe und gesteuert durch den PLC für nicht durchgängige Schnitte (verzögertes Einsetzen und früheres Absetzen)</p> <p>FUNKTION:</p> <p>-Einschnitte mit verschiedenen Abständen zur Kante - Abstand zur Kante: 500-650 mm - nicht durchgängige Schnitte (nur in Verbindung mit Z- OPT6 - PLC-TOUCH)</p>			<p>O-08-1A</p>	

Ausgangsseitiger, multifunktionaler Zusatzsupport auf der Bandseite						
<ul style="list-style-type: none"> - manuell vertikal und horizontal verstellbar schwenkbar 0° - 90° - Leistung des Supportes: 5.25 kW - Drehzahl: 1400 upm - Ø der Werkzeuge 250 mm <p>FUNKTIONEN:</p> <p>A – Profilfräsen mittels Formfräser - max. Stärke des Fräasers: 50 mm</p> <p>B – Einkerbungen Kante - max. Tiefe: 30 mm</p> <p>C - Nutschnitt auf der dem Band gegenüberliegenden Seite - max. Abstand von der Kante: 30 mm</p> <p>D – 2 ter Schnitt (horizontal) für Ausklinkungen - max. Tiefe: 30 mm - max. Abstand von der Kante: 30 mm</p> <p>E – Schrägschnitte 40° - 50° - Abstand von der Kante von 0 bis 100 mm - die zu bearbeitende Stärke und die möglichen Neigungswinkel sind abhängig vom Durchmesser und Flansch der verwendeten Diamanttrennscheibe</p> <p>F- Anti-Rutsch-Streifen (nur in Verbindung mit Z-OPT6 - PLC-TOUCH) - Nutschnitt , beginnt verzögert und endet früher - max. Abstand von der Kante : 200 mm</p> <p>G - Nutschnitt auf der Band-Seite - max. Abstand von der Kante: 30 mm</p> <p>H - Anti-Rutsch-Streifen auf der Band-Seite(nur in Verbindung mit Kit Multidisco) - max. Abstand von der Kante : 44 mm</p> <p>- Schrägschnitte bis 135° - Abstand von der Kante von 0 bis 30 mm - die zu bearbeitende Stärke und die möglichen Neigungswinkel sind abhängig vom Durchmesser und Flansch der verwendeten Diamanttrennscheibe</p>	A	B	C	D	E	F
	G	H	I			
						O-09-1S

Motorisierte und automatisierte vertikale und horizontale Positionierung sowie Drehzahlregulierung zu den Zusatzsupporten auf Anfrage.

Weitere Sonderausstattung		
Eingangsseitige Kalibrierung der vorderen Kante		O-10-OP
Automatische Positionierung auf den Feststellpunkt		O-10-4
Zusatzausstattung für 1 bis 3 Diamantscheiben zum Einbringen von Anti-Rutsch Streifen (Scheiben nicht inklusive)		KIT MULTIDISCO
Zusätzlicher Stützbalken aus Aluminium. L= 300 mm, Mit Rollen und Teleskopfüßen		Z-BS3000
Wasser-Magnet-Ventil		Z-ELETTROV.
Farbe BLUE RAL 5012		Z-COLORE
Eingangsseitige Rollenbahn 500 mm breit, mit Vertikalstütze, Länge 1.500 mm		02892390
Ausgangsseitige Rollenbahn 500 mm breit, mit Vertikalstütze, Länge 1.500 mm		02892400
Eingangsseitige Rollenbahn 500 mm breit, mit Vertikalstütze, Länge 2.000 mm		02892500
Ausgangsseitige Rollenbahn 500 mm breit, mit Vertikalstütze, Länge 2.000 mm		02892550