

LTX

MADE IN ITALY

LUCIDATRICE RETTILINEA ORIZZONTALE PER COSTE ROTONDE E PIANE FINO A 8 (10) CM

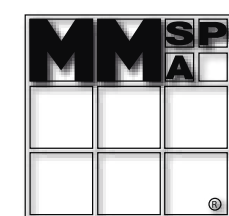
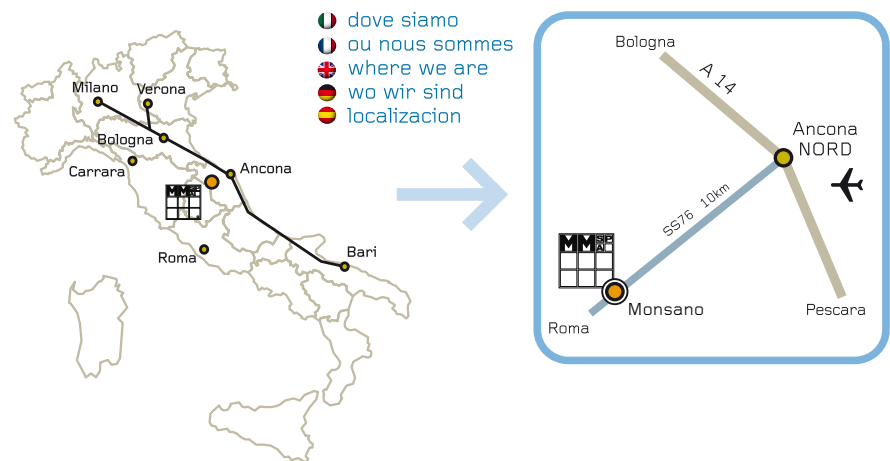
POLISSEUSE RECTILIGNE HORIZONTALE POUR CHANTS ARONDIS ET PLATS JUSQU'À 8 (10) CM

STRAIGHT HORIZONTAL EDGE POLISHING MACHINE FOR ROUND AND FLAT EDGES UP TO 8 (10) CM

HORIZONTALER KANTENPOLIERAUTOMAT FÜR RUNDE UND GERADE KANTEN BIS ZU 8 (10) CM MATERIALSTÄRKE

PULIDORA RECTILINEA HORIZONTAL PARA CANTOS REDONDOS Y PLANOS DE HASTA 8 (10) CM

marmo meccanica SPA



Via S. Ubaldo 20 - 60030 Monsano (An) Italy
tel. +39 0731 60999 Fax +39 0731 605244
e mail: sales@marmomeccanica.com

marmo meccanica SPA

www.marmomeccanica.com

Le descrizioni e le caratteristiche tecniche e le illustrazioni non sono impegnative in conseguenza del continuo aggiornamento delle nostre costruzioni. La Ditta, Costruttrice si riserva il diritto di effettuare in qualunque momento le variazioni che riterrà opportune. D'owing to the constant updating of our designs, descriptions and technical data shown in our drawings and folders are not binding. Possible alterations deemed by the makers as convenient will be effected at any time without previous notice. Les descriptions et les caractéristiques ainsi que les illustrations ne nous engageant en aucune façon en raison de la mise à jour continue de nos constructions. L'entreprise constructeur se réserve le droit d'effectuer à tout moment et sans préavis les modifications qu'elle jugera nécessaires. Las descripciones, las características, las ilustraciones, por el continuo requisito de nuestras construcciones. La firma constructora se reserva el derecho de efectuar en cualquier momento y sin previo aviso las modificaciones oportunas.

LTX LUCIDATRICI RETTILINEE ORIZZONTALI A NASTRO, PER COSTE ROTONDE E PIANE FINO A 8 (10) cm DI SPESSORE

La LTX è una lucidatrice per coste rotonde e piane da 1 a 8 (10) cm di spessore, che nasce dalla filosofia della LTT (fino a 6 cm), combinata alla meccanica della LTH (fino a 10 cm), mantenendo il principio della sagomatura mediante una sola mola diamantata a tazza per tutti i profili e spessori.

La LTX è proposta in 2 versioni base: la LTX 621 e la LTX 6221.

La prima è costituita da:

- n. 1 gruppo CALIBRATORE / GOCCIOLATOIO in entrata;
- n. 2 MANDRINI SMUSSATORI in entrata;
- n. 6 MANDRINI LUCIDANTI OSCILLANTI per mole Ø 130 mm, di cui il primo ed il secondo dotati di battuta meccanica per utensili diamantati.

La seconda ha la stessa conformazione, a cui vengono aggiunti n. 2 MANDRINI SMUSSATORI in uscita. La configurazione di ciascun modello base può essere arricchita con altri gruppi funzionali a richiesta.

LTX POLISSEUSES RECTILIGNES HORIZONTALES A BANDE POUR CHANTS ARRONDIS ET PLATS JUSQU'À 8 (10) CM D'ÉPAISSEUR

La LTX est une polisseuse pour chants arrondis et plats de 1 à 8 (10) cm d'épaisseur, née de la philosophie de la LTT (jusqu'à 6 cm) et de la mécanique de la LTH (jusqu'à 10 cm), qui conserve le principe du façonnage par une seule meule diamantée en forme de tasse pour tous profils et épaisseurs.

La LTX est proposée en 2 variantes de base: LTX 621 et LTX 6221.

La première variante est composée de:

- n° 1 ensemble CALIBRANT/GOUTTE-D'EAU à l'entrée;
- n° 2 MANDRINS CHANFREINANTS à l'entrée;
- n° 6 MANDRINS POLISSANTS FLOTTANTS pour meules Ø 130 mm, dont le premier et le deuxième sont pourvus de battue mécanique pour outils diamantés.

La deuxième variante a la même conformation et n° 2 MANDRINS CHANFREINANTS à la sortie.

La configuration de chaque variante de base peut être enrichie, sur demande, d'autres ensembles fonctionnels.

LTX BELT HORIZONTAL RECTILINEAR POLISHING MACHINES FOR ROUND AND FLAT EDGES UP TO 8 (10) CM THICKNESS

LTX is a polishing machine for round and flat edges from 1 to 8 (10) cm thickness. It results both from the philosophy of LTT (up to 6 cm) and from the mechanics of LTH (up to 10 cm), and it maintains the shaping by a single cupshaped diamond wheel for all profiles and thicknesses.

LTX is proposed in 2 base models: LTX 621 and LTX 6221

The first model is composed of:

- No. 1 ingoing CALIBRATING/DRIP-CUTTING unit;

- No. 2 ingoing CHAMFERING MANDRELS;
- No. 6 OSCILLATING POLISHING MANDRELS for 130 mm Ø wheels. The first and second mandrels have a mechanical stop for diamond tools.

The second model has the same composition, but is equipped with no.2 outgoing CHAMFERING MANDRELS. The base models can be enriched by other functional units on request.

LTX HORIZONTALER KANTENPOLIERAUTOMAT FÜR RUNDE UND GERADE KANTEN BIS ZU 8 (10) CM



LTX ist ein Kantentpolierautomat für Rundkanten mit einer Materialstärke von 1-8 cm und geraden Kanten von 1-10 cm. Die Entwicklung basiert auf der Philosophie des Kantentpolierautomaten LTT (bis 6 cm) und der Mechanik der LTH (bis 10 cm). Dabei ist hervorzuheben, dass zur Herstellung von Rundkanten jeglicher Art nur ein einziger Diamant-Abstärkfräser benötigt wird.

Das LTX Programm besteht aus den Modellen LTX 621 und LTX 6221.

Die LTX 621 beinhaltet:

- 1 eingangsseitigen Kalibrier-/Nutfräser
- 1 eingangsseitigen Oberfasensupport
- 1 eingangsseitigen Unterfasensupport
- 6 oszillierende Flächensupporte für

Schleifringe Ø 130 mm. Support Nr. 1 und 2 sind mit einem mechanischen Endanschlag ausgestattet und erlauben somit den Einsatz von gesinterten Diamantschleifwerkzeugen.

Die LTX 6221 verfügt zusätzlich über

- 1 ausgangsseitigen Oberfasensupport
- 1 ausgangsseitigen Unterfasensupport

Beide Modelle können auf Anfrage mit weiteren technischen Optionen ausgestattet werden.

LTX PULIDORA RECTILÍNEA HORIZONTAL CON CINTA PARA CANTOS REDONDOS Y PLANOS DE HASTA 8 (10) CM DE ESPESOR.

LTX es una pulidora para cantos redondos y planos de 1 a 8 (10) cm de espesor, que nace de la filosofía de la LTT (hasta 6 cm), combinada con la mecánica de la LTH (hasta 10 cm), manteniendo el molde de los cantos con una sola fresa diamantada tipo taza para todos los perfiles y espesores. La LTX tiene dos modelos básicos: la LTX 621 y la LTX 6221.

El primer modelo está compuesto por:

- n. 1 grupo CALIBRADOR / GOTEADOR en la entrada.
 - n. 2 CABEZALES BISELADORES en la entrada.
 - n. 6 CABEZALES OSCILANTES PARA PULIR con fresas de 130mm de diámetro, de los cuales el primero y el segundo tienen tope mecánico para las herramientas de diamante.
- El segundo modelo tiene la misma composición, en la que se añaden n. 2 CABEZALES BISELADORES a la salida. La configuración de cada modelo puede ser enriquecido por otros grupos bajo petición.



I Sistema di oscillazione mosso da due motori collegati da un **asse elettrico**, con alte frequenze di oscillazione, che permette una semplificazione meccanica, una manutenzione ridotta e prestazioni elevate con buona affidabilità. • Mandrini oscillanti unificati, dotati ognuno di un motore idraulico, con giri differenziati tra loro. • Trave porta-mandrini pressurizzata, con sistema di oscillazione a leve e bielle (senza manutenzione e super collaudato, brevetto MM del 1987) e micro-oscillazione per parti piane. • Sistema di rulli per rendere lavorabili anche strisce strette di materiale.

I Système d'oscillation mù par deux moteurs connectés par un **axe électrique**, avec d'hautes fréquences d'oscillation, qui permet une simplification mécanique, un entretien réduit et des performances élevées avec une bonne fiabilité. • Mandrins flottants unifiés, chacun pourvu d'un moteur hydraulique, avec tours différenciés. • Poutre porte-mandrins pressurisée, avec un système d'oscillation à leviers et bielles (sans entretien et super essayé - brevet MM de 1987) et micro-oscillation pour parties plates. • Système de rouleaux pour manufactures bandes étroites de matériau.

+ Oscillation system by two motors connected by an **electrical axle**, with high oscillation frequencies, which allows a mechanical simplification, a reduced maintenance, and a reliable high performance. • Unified oscillating mandrels, each one with a hydraulic motor with differentiated rounds. • Pressurized mandrel-holding beam with lever-and-rod oscillation (no maintenance and well-tried system - 1987 MM patent), and micro oscillation for flat parts. • Roller system to process narrow strips of material.

+ Das Oszillationssystem bestehend aus zwei **synchron laufenden Elektromotoren** arbeitet mit einer hohen Oszillationsfrequenz. Dies ermöglicht ein unempfindliches mechanisches Aufbau, eine geringe Wartung sowie eine zuverlässige und hochwertige Arbeitsausführung. • Die Flächensupporte oszillieren synchron, wobei jeder einzelne mit einem Hydraulikmotor und individueller Drehzahlregelung ausgestattet ist. • Der massive Schwenkbalken und einem von MM entwickelten und patentierten Oszillations-System hat sich seit 1987 sehr bewährt und als nahezu wartungsfrei erwiesen. Eine Micro-Oszillation optimiert das Ergebnis bei geraden Kantungen. • Das spezifische Rollensystem ermöglicht auch die Bearbeitung schmaler Werkstücke.

+ Sistema oscillante impulsado por dos motores eléctricos conectados por un **eje eléctrico**, con altas frecuencias de oscilación lo que permite una simplificación mecánica, un bajo mantenimiento y un alto rendimiento con buena fiabilidad. • Cabezales oscilantes unificados, cada uno equipado con un motor hidráulico con diferencial de velocidad entre ellos. • Barra portacabezales presurizada, con sistema de oscilación por palanca y bielas (sin necesidad de mantenimiento y sistema de eficacia probada, patente MM de 1987) y micro oscilación para las partes planas. • Sistema de rodillos para hacer trabajos con placas estrechas.



I Gruppo calibratore/gocciolatoio in Entrata. OPTIONAL: dispositivo di posizionamento automatico del calibratore (regolazione spessore automatica, regolazione profondità orizzontale motorizzata).

I Ensemble Calibrant/goutte-d'eau à l'Entrée. OPTIONAL: dispositif de positionnement automatique du mandrin calibrant (réglage épaisseur automatique, réglage profondeur horizontale motorisé).

+ Ingoing calibrating/drip-sizing unit. OPTIONAL: Device for the automatic positioning of the calibrating unit (automatic adjustment of the thickness and motorised adjustment of the horizontal depth).

+ Abstärk- und Wassernutenfräser am Maschineneingang. OPTIONAL: Programmierbare Positionierung des Kalibrieraggregates und automatische Stärkenregulierung.

+ Grupo calibrador/goterón a la Entrada. OPTIONAL: Dispositivo para el posicionamiento automático del calibrador (regulación del espesor automática, regulación de la profundidad horizontal motorizada).

I 1° mandrino lucidante dotato di fermo meccanico con posizionamento automatico e mandrini smussatori con fermo meccanico manuale. Smussatore superiore a posizione variabile secondo lo spessore. OPTIONAL: Posizionamento automatico per gli smussatori.

I 1° mandrin polissant pourvu d'arrêt mécanique avec positionnement automatique et mandrins chanfreinants pourvus d'arrêt mécanique manuel. Mandrin chanfreinant supérieur à position variable selon l'épaisseur. OPTIONAL: positionnement automatique pour les mandrins chanfreinants.

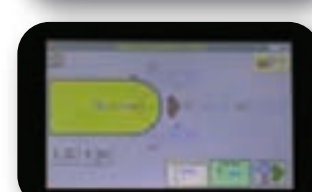
+ The 1st polishing mandrel has a mechanical stop with automatic positioning and the chamfering mandrels have a manual mechanical stop. The upper chamfering mandrel changes position according to thickness. OPTIONAL: automatic positioning of the chamfering mandrels.

+ Der erste Flächensupport verfügt über ein automatisch einstellbares, mechanisches Endschalter. Die Fasensupporte sind mit einem manuell feststellbaren Endschalter ausgerüstet. Der obere Fasensupport ist je nach Materialstärke manuell einstellbar. OPTIONAL: auf Wunsch kann auch eine automatische Positionierung der Fasensupporte erfolgen.

+ El primer cabezal pulidor tiene un tope mecánico con posicionamiento automático y los cabezales biseladores tienen un paro mecánico manual. La parte superior del cabezal biselador cambia de posición en función del espesor. OPTIONAL: Posición automática de los cabezales biseladores.



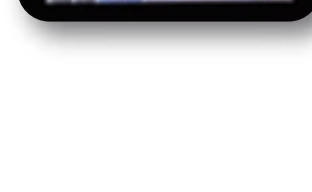
I Pannello comandi "touch-screen", montato su braccio snodato, con programmazioni preimpostate personalizzabili e memorizzabili. LAVORAZIONI PARZIALI e programmazione di ANTICIPI E RITARDI di azionamento distinta per ogni mandrino pneumatico. • Funzioni diagnostiche (per eventuali anomalie di lavorazione e/o guasti della macchina), statistica di produzione (per memorizzare le quantità in funzione dei tipi di lavoro eseguiti, con contatori parziali, azzerabili e totali) e programma di manutenzione.



I Tableau de contrôle "touchscreen", sur un bras articulé, avec programmations préintroduites personnalisées mémorisables. USINAGES PARTIELS et programmation D'AVANCES ET RETARDS d'enclenchement distincts pour chaque mandrin pneumatique. • Diagnostic (pour anomalies et/ou pannes), statistique de production (pour mémoriser les quantités selon les types de travail, avec compteurs partiels, mis à zéro et totaux) et programme



+ The touchscreen control panel is supported by an articulated arm and it contains pre-set programming that can be personalized and stored. PARTIAL PROCESSING and programming of ADVANCED AND DELAYED ENGAGEMENT of each pneumatic mandrel. • Diagnostics (for working anomalies and/or failures), working statistics (to store quantities according to a particular processing with total, zeroed, and partial counters), and maintenance programme.



+ Die über einen Touchscreen bedienbare Steuerung ist anwenderfreundlich an einem beweglichen Gelenkarm positioniert. Sie beinhaltet standardisierte als auch anwenderspezifische Speicherprogramme. Auch die PARTIELLE WERKSTÜCKBEARBEITUNG sowie ein Programm zum individuell bestimmaren AN- UND ABSETZEN JEDES SUPPORTES ist möglich. Störungen bzw. Fehler werden automatisch angezeigt. Es können Arbeitsstatistiken (z.B. zur Mengenspeicherung für einen bestimmten Arbeitsauftrag inklusive möglicher Gesamt- und Teilmessung) erstellt werden. Außerdem beinhaltet die Steuerung auch ein Wartungsprogramm.

+ Panel de control "pantalla táctil", montado en un brazo articulado, con programas y ajustes preestablecidos y personalizables. FUNCIONAMIENTO PARCIAL y programación de AVANCE Y RETROCESO diferente en cada cabezal neumático. Funciones de diagnóstico (para cualquier anomalía de trabajo y/o fallos de la máquina), estadísticas de producción (para almacenar la cantidad en función de los trabajos realizados, con contadores parciales, reajustables y totales) y programa de mantenimiento.



I Sistema di trasporto: garantisce ottima stabilità e riduce la rottura dei pezzi. Materiale antiusura, anti-frizione, interposto tra banco e nastro.

I Système de transport: stabilité excellente et rupture des plaques réduite. Matériel anti-usure et anti-friction entre banc et bande.

+ Transport system guaranteeing a very good stability and reducing the breaking of slabs. Antiwear and antifriction material between bench and belt.

+ Vorschubsystem mit Transportband verhindert Materialbrüche. Verschleißsarme Führungen beim Transportband.

+ Sistema de transporte: se garantiza una óptima estabilidad y una reducción de la rotura de material. Material antirrotura, antifricción, interpuesto entre el banco y la cinta.



I Protezione mandrini pneumatici a labirinto meccanico (senza soffietti).

I Protection des mandrins pneumatiques à labyrinthe mécanique (sans soufflets).

+ Pneumatic mandrels mechanical, maze-like protection (no bellows).

+ Schleifspindeln mit Labyrinthdichtungen vor Wasser geschützt.

+ Protección mecánica del cabezal neumático (sin fuelle).

I Struttura in monocoqa autoportante. Coperture in acciaio inox.

I Structure mono-coque autoportante. Couvertures en acier inoxydable.

+ Self-supporting monocoque structure. Stainless steel coverings.

+ Freitragende Monocoque-Rahmen. Blechabdeckungen in rostfreiem Stahl.

+ Estructura en monocoque. Protecciones de acero inoxidable.



+ OPTIONAL: Gruppo para alisar la parte superior, y instalar una banda antiliscante con abujardado.

I OPTIONAL: Gruppo per levigare il risvolto o per antiscivolo con roto-bocciarda.

I OPTIONAL: Ensemble polissant le revers ou antilisse avec boucharde rotative.

+ OPTIONAL: Unit facing the upper part of the slab or nonslip unit with rotor bushhammer.

+ OPTIONAL: Schleifaggregat zur Bearbeitung der Rückseite oder für das Stocken von Anti-Rutschstreifen.



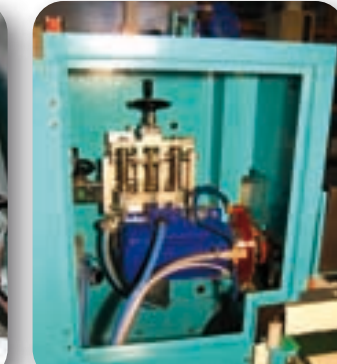
I OPTIONAL: Gruppo sagomatore/gocciolatoio in uscita.

I OPTIONAL: Ensemble façonnant/goutte-d'eau à la sortie.

+ OPTIONAL: Outgoing shaping/drip-sizing unit.

+ OPTIONAL: Abstärk- und Wassernutenfräser am Maschinenausgang.

+ OPTIONAL: Grupo moldeador/goterón a la salida.



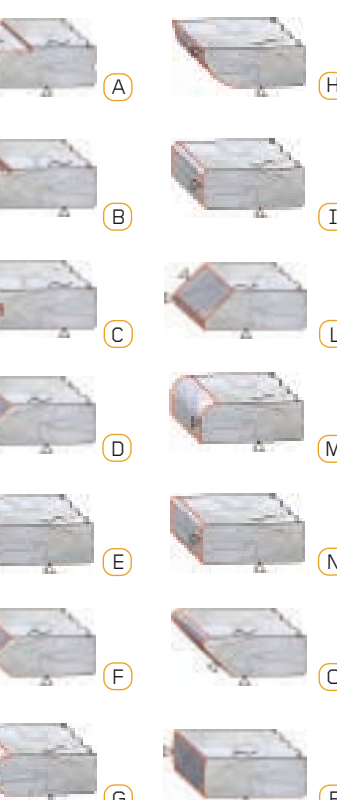
I OPTIONAL: Gruppo taglio-lama.

I OPTIONAL: Ensemble débit-lame.

+ OPTIONAL: Cutting group.

+ OPTIONAL: Fräsaggregat für Schnidarbeiten.

+ OPTIONAL: Grupo de corte.



I Caratteristiche tecniche:

MANDRINO CALIBRATORE/GOCCIolatoIO IN ENTRATA
- regolazioni (manuali): verticale, orizzontale e rotazione 0° - 90°
- dispositivo per il posizionamento automatico del gruppo in funzione calibratore (regolazione spessore automatica, regolazione profondità orizzontale motorizzata), (a richiesta)
- Ø dischi: 250mm (foro 50mm)
- funz. calibratura: spessori 0-100mm; larghezza max. 60mm.
- funz. taglio gocciolatoio: dalla parte superiore del pezzo.

MANDRINI INCLINATI A 45° PER BISELATURA INFERIORE E SUPERIORE
- ad azionamento pneumatico e dotato di fine corsa meccanico regolabile, per consentire l'eventuale utilizzo di mole diamantate metalliche
- dispositivo per il posizionamento automatico di una coppia di mandrini per smussi (a richiesta)
- utensili: mole abrasive "a tazza" Ø 120-130mm con attacco a chiocciola dx std; mole diamantate "a tazza" Ø 120-130mm (H tot. Ø mm, 80, attacco: filetto dx M24x3 (x37))

MANDRINI OSCILLANTI
- ad azionamento pneumatico. Il 1° Ø dotato di fine-corso automatico per consentire l'eventuale utilizzo di mole diamantate metalliche
- micro-oscillazione (disinseribile, con posizione stazionaria di precisione)
- utensili: mole abrasive "a tazza" Ø 120-130mm con attacco a chiocciola destro std.

MANDRINI FLOTTANTI
- ad azionamento pneumatico. Le premier mandrin est pourvu d'une butée de fin de course automatique pour l'utilisation de meules diamantées métalliques.
- micro-oscillation (possibilité de débranchement et position stationnaire de précision).
- outils: meules abrasives en forme de tasse, Ø 120-130 mm, fixation à écro droit standard.

GRUPPO SAGOMATORE/GOCCIolatoIO IN USCITA (optional)
- regolazioni (manuali): verticale, orizzontale e rotazione 0° - 90°
- Ø utensili: 250mm (foro 50mm)
- sagomatura: spess. max mole: 50mm
- taglio gocciolatoio: regolabile dalla parte superiore del pezzo

GRUPPO PER LEVIGARE IL RISVOLTO O PER ANTISCIVOLO (con ROTO-BOCCIARDA) (optional):
- ad asse verticale fisso. Azionamento pneumatico.
- regolazioni (manuali): verticale e orizzontale
- Ø utensili: 120-130mm

GRUPPO TAGLIO LAMA (optional):
- ad asse orizzontale fisso.
- regolazioni (manuali): verticale e orizzontale
- tagli: distanza max. dalla costa 250mm
- Ø utensili: 250mm (foro 50mm)

PROLUNGHE A RULLI
in entrata e in uscita: dimensioni a richiesta.

DATI COMUNI
- allumage e azionamento elettronici dei mandrini pneumatici (programmazione inizio e fine lavoro, anticipi e ritardi distinti per ogni mandrin)
- pannello comandi "touch-screen" a colori, con icone
- smussatore superiore a posizione variabile secondo lo spessore
- barra pressatori motorizzata
- barra di supporto anteriore estraibile manualmente e dotata di puntori telescopici
- verso di lavoro: a richiesta
lunghezza singoli pezzi: 270mm ± 8
larghezza singoli pezzi: 155mm ± 8
spess. min. singoli pezzi: 10mm
spess. max. de chaque pezzo: 80/100mm

I Données techniques:

MANDRIN CALIBRANT/GOUTTE-D'EAU À L'ENTRÉE
- réglages (manuels): vertical, horizontal et rotation 0° - 90°
- dispositif pour le positionnement automatique de l'ensemble en fonction de calibreur (régage automatique de l'épaisseur, réglage fonction de la translation horizontale), (sur demande)
- Ø disques: 250 mm (trou: 50 mm),
- calibreage: épaisseurs 0 - 100 mm; largeur max. 60 mm.
- Nut: von der Werkstück-Oberseite.

MANDRINS INCLINÉS À 45° POUR BISEAUTER INFERIEUR ET SUPERIEUR
- entraînement pneumatique et butée de fin de course mécanique réglable pour l'utilisation de meules diamantées métalliques.
- dispositif pour le positionnement automatique de l'ensemble en fonction de calibreur pour biseautage (sur demande).
- outils: meules abrasives en forme de tasse, Ø 120-130 mm (trou: 50 mm),
- fixation: filetage à droite, M24x3 (x37).

MANDRINS FLOTTANTS
- micro-oscillation (possibilité de débranchement et position stationnaire de précision).
- outils: meules abrasives en forme de tasse, Ø 120-130 mm, fixation à écro droit standard.

MANDRINS OSCILLANTS
- micro-oscillation (disconnectable, with precision stationary position).
- tools: cup-shaped abrasive wheels, 120-130 mm Ø, standard right spiral connection.

ENSEMBLE POUR FAÇONNANT/GOUTTE-D'EAU À LA SORTIE (optional):
- réglages (manuels): vertical, horizontal et rotation 0° - 90°
- Ø outils: 250 mm (trou: 50 mm);
- façonnage: épaisseur max. meules: 50 mm
- goutte-d'eau: du côté supérieur de la plaque.

ENSEMBLE POUR DRESSER LE REVERS OU POUR ANTILISSE (avec BOUCHARDE ROTATIVE) (optional):
- axe vertical fixe. Entraînement pneumatique.
- réglages (manuels): vertical et horizontal.
- Ø outils: 120-130 mm.

ENSEMBLE DÉBIT-LAME (optional):
- axe horizontal fixe.
- réglages (manuels): vertical et horizontal.
- tags: dist. max. du chant: 250 mm
- Ø outils: 250 mm (trou: 50 mm).

PROLONGÉS À ROULEAUX
à l'entrée et à la sortie: dimensions sur demande.

DONNÉES COMMUNES
- allumage et entraînement électroniques des mandrins pneumatiques (programmation commencement et fin travail, avances et retards distincts pour chaque mandrin).
- tableau de contrôle "touchscreen", en couleurs, avec icônes.
- mandrin chanfreinant supérieur à position variable selon l'épaisseur.
- presseur motorisé.
- barre de supporte anteriore extractible manuellement et pourvue d'étrésillons telescopiques.
- direction de travail: sur demande.
long. de chaque plaque: 270 mm ± 8
lang. de chaque plaque: 155 mm ± 8
épais. min. de chaque plaque: 10mm
épais. max. de chaque plaque: 80/100 mm

I Technical features:

INGOING CALIBRATING/DRIP-CUTTING MANDREL
- adjustments (by hand): vertical, horizontal, and 0° - 90° rotation.
- device for the automatic positioning of the unit as a calibrator (automatic adjustment of the thickness, motorised adjustment of the horizontal depth), (on request)
- discs Ø: 250 mm (hole: 50 mm),
- calibration: 0 - 100 mm thickness; 60 mm max. width.
- dripstone: from the slab upper side.

45° INCLINED MANDRELS FOR LOWER AND UPPER CHAMFERING
- pneumatic working and adjustable mechanical limit switch allowing the use of metal diamond wheels.
- device for the automatic positioning of a pair of chamfering mandrels (on request).
- tools: cup-shaped abrasive wheels, 120-130 mm Ø, standard right spiral connection; cup-shaped Standard-rechtsdrehendem SF-Anschluss; Diamantschleifringe Ø 120 - 130 mm (H tot. 80 mm Anschlus: Rechtsgewinde M24x3(x37)

OSCILLATING MANDRELS
- pneumatic working. The 1st mandrel has an automatic limit switch for the use of metal diamond wheels.
- micro-oscillation (disconnectable, with precision stationary position).
- tools: cup-shaped abrasive wheels, 120-130 mm Ø, standard right spiral connection.

OUTGOING SHAPING/DRIP-CUTTING MANDREL (optional):
- adjustments (by hand): vertical, horizontal, and 0° - 90° rotation.
- tools Ø: 250 mm (hole: 50 mm).
- shaping: wheel max. thickness 50 mm
- dripstone: from the slab upper side.

UNIT FACING THE SLAB UPPER PART OR NON-SLIP UNIT (with ROTOR BUSHHAMMER) (optional):
- stationary vertical axle. Pneumatic working.
- adjustments (by hand): vertical and horizontal.
- tools Ø: 120-130 mm.

BLADE-CUTTING UNIT (optional):
stationary horizontal axle.
- adjustments (by hand): vertical and horizontal.
- cutting: max. distance from the edge: 250 mm.
- tools Ø: 250 mm (hole: 50 mm).

ROLLER EXTENSIONS
Ingoing and outgoing extensions: dimensions on request.

COMMON DATA
- electronic starting and working of the pneumatic mandrels (programming of the beginning and end of a processing, differentiated advances and delays for each mandrel).
- Partigier Touchscreen mit Icons.
- Position des oberen Fasensupportes gemäß Materialstärke einstellbar.
- Motorisierter Anpressbalken
- Barre de supporte anteriore mit teleskopstutzen für extra große Werkstücke.
- Laufrichtung wahlweise links oder rechts

ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN
- programmierbar für die partielle Werkstückbearbeitung; für jeden Support individuelle An- und Absetzpunkte programmierbar).
- Farbiger Touchscreen mit Icons.
- Position des oberen Fasensupportes gemäß Materialstärke einstellbar.
- Motorisierter Anpressbalken
- Barre de supporte anteriore mit teleskopstutzen für extra große Werkstücke.
- Laufrichtung wahlweise links oder rechts
Werkstücklänge: 270 mm ± 8
Werkstückbreite: 155 mm ± 8
Min. Werkstückstärke: 10 mm
single slab length: 270 mm ± 8
single slab width: 155 mm ± 8
single slab min. thickness: 10 mm
single slab max. thickness: 80/100 mm

I Technische Daten:

ENGANGSSEITIGER KALBRIER-/NUTFRÄSER
- Mögliche (manuelle) Einstellungen: horizontal, vertikal und von 0° bis 90°
- automatische Positionierung beim Einsatz zur Kalbrierung (automatische Einstellung auf die Materialstärke und der horizontalen Materialtiefe),
- Scheibendurchmesser Ø 250, Bohrung 50mm
- Kalbrierung: 0 - 100mm Stärke; 60 mm Breite
- Nut: von der Werkstück-Oberseite.

45°-FASENSCHLEIFRINGE FÜR DIE OBER- UND UNTERFASE
- sowohl pneumatisch anfahrbar als auch mechanisch abschaltbar (ermöglicht dadurch den Einsatz gesinterter Diamantschleifringe).
- Einheit für die automatische Positionierung der Ober- und Unterfasen (auf Anfrage)
- Verwendbare Werkzeuge: Schleifringe Ø 120 - 130 mm mit Standard-rechtsdrehendem SF-Anschluss; Diamantschleifringe Ø 120 - 130mm (H tot. 80 mm Anschlus: Rechtsgewinde M24x3(x37).

OSZILLIERENDE FLÄCHENSUPPORTE
- Das Anfahren an das Material erfolgt pneumatisch. Der erste Support ist feststellbar zum Einsatz von gesinterten Diamantwerkzeugen.
- Micro-Oszillation (mit präziser gleichbleibender Position; abschaltbar).
- Verwendbare Werkzeuge: Schleifringe Ø 120 - 130 mm mit Standard-rechtsdrehendem SF-Anschluss.

ABSTÄRK- UND WASSERNUTENFRÄSER FÜR SCHNEIDARBEITEN

GRUPPO PER LEVIGARE IL RISVOLTO O PER ANTISCIVOLO (con ROTO-BOCCIARDA) (optional):
- ad asse verticale fisso. Azionamento pneumatico.
- regolazioni (manuali): verticale e orizzontale
- Ø utensili: 120-130mm

GRUPPO TAGLIO LAMA (optional):
- ad asse orizzontale fisso.
- regolazioni (manuali): verticale e orizzontale
- tagli: distanza max. dalla costa 250mm
- Ø utensili: 250mm (foro 50mm)

PROLUNGHE A RULLI
in entrata e in uscita: dimensioni a richiesta.

DATI COMUNI
- allumage e azionamento elettronici dei mandrini pneumatici (programmazione inizio e fine lavoro, anticipi e ritardi distinti per ogni mandrin)
- pannello comandi "touch-screen" a colori, con icone
- smussatore superiore a posizione variabile secondo lo spessore
- barra pressatori motorizzata
- barra di supporto anteriore estraibile manualmente e dotata di puntori telescopici
- verso di lavoro: a richiesta
lunghezza singoli pezzi: 270mm ± 8
larghezza singoli pezzi: 155mm ± 8
spess. min. singoli pezzi: 10mm
spess. max. de chaque pezzo: 80/100mm

DONNÉES COMMUNES
- allumage et entraînement électroniques des mandrins pneumatiques (programmation commencement et fin travail, avances et retards distincts pour chaque mandrin).
- tableau de contrôle "touchscreen", en couleurs, avec icônes.
- mandrin chanfreinant supérieur à position variable selon l'épaisseur.
- presseur motorisé.
- barre de supporte anteriore extractible manuellement et pourvue d'étrésillons telescopiques.
- direction de travail: sur demande.
long. de chaque plaque: 270 mm ± 8
lang. de chaque plaque: 155 mm ± 8
épais. min. de chaque plaque: 10mm
épais. max. de chaque plaque: 80/100 mm

Características técnicas:

CABEZAL CALIBRADOR CON GOTEADOR DE ENTRADA
- regulaciones posibles (manuales): vertical, horizontal y rotación 0°-90°
- dispositivo para el posicionamiento automático del grupo en función calibrador (regulación del grosor automático, regulación de la profundidad horizontal motorizada), (opcional)
- Ø disco: 250mm (agujero 50mm)
- función calibradora: espesores de 0 a 100mm; anchura máxima 60mm
- función corte goteador: des de la parte superior de las piezas.

CABEZALES INCLINADOS A 45° PARA EL BISELADO INFERIOR Y SUPERIOR
- accionamiento neumático y botón de fin de curso mecánico regulable, para permitir la utilización de fresas diamantadas metálicas.
- dispositivo para el posicionamiento automático de un par de cabezales de biselado (opcional).
- herram.: fresas abrasivas tipo taza, Ø 120-130mm (H tot. Ø Mm, 80, conexión: rosca derecha M24x3 (x37))

CABEZALES OSCILANTES
- ad accionamiento neumático. El primero está dotado de final-recorrido automático, para permitir la utilización de fresas diamantadas metálicas.
- micro oscilación (desconectable, con la posición fija de precisión)
- herram.: fresas abrasivas tipo taza, Ø 120-130mm, con fijación tipo bayoneta derecha standard .

GRUPPO SAGOMATORE/GOCCIolatoIO IN USCITA (optional)
- regolazioni (manuali): verticale, orizzontale e rotazione 0° - 90°
- Ø utensili: 250mm (foro 50mm)
- sagomatura: spess. max mole: 50mm
- taglio gocciolatoio: regolabile dalla parte superiore del pezzo

GRUPPO PER LEVIGARE IL RISVOLTO O PER ANTISCIVOLO (con ROTO-BOCCIARDA) (optional):
- ad asse verticale fisso. Azionamento pneumatico.
- regolazioni (manuali): verticale e orizzontale
- Ø utensili: 120-130mm

GRUPPO TAGLIO LAMA (optional):
- ad asse orizzontale fisso.
- regolazioni (manuali): verticale e orizzontale
- tagli: distanza max. dalla costa 250mm
- Ø utensili: 250mm (foro 50mm)

PROLUNGHE A RULLI
in entrata e in uscita: dimensioni a richiesta.

DATI COMUNI
- allumage e azionamento elettronici dei mandrini pneumatici (programmazione inizio e fine lavoro, anticipi e ritardi distinti per ogni mandrin)
- pannello comandi "touch-screen" a colori, con icone
- smussatore superiore a posizione variabile secondo lo spessore
- barra pressatori motorizzata
- barra di supporto anteriore estraibile manualmente e dotata di puntori telescopici
- verso di lavoro: a richiesta
lunghezza singoli pezzi: 270mm ± 8
larghezza singoli pezzi: 155mm ± 8
spess. min. singoli pezzi: 10mm
spess. max. de chaque pezzo: 80/100mm

PROLONGÉS À ROULEAUX
à l'entrée et à la sortie: dimensions sur demande.

DONNÉES COMMUNES
- allumage et entraînement électroniques des mandrins pneumatiques (programmation commencement et fin travail, avances et retards distincts pour chaque mandrin).
- tableau de contrôle "touchscreen", en couleurs, avec icônes.
- mandrin chanfreinant supérieur à position variable selon l'épaisseur.
- presseur motorisé.
- barre de supporte anteriore extractible manuellement et pourvue d'étrésillons telescopiques.
- direction de travail: sur demande.
long. de chaque plaque: 270 mm ± 8
lang. de chaque plaque: 155 mm ± 8
épais. min. de chaque plaque: 10mm
épais. max. de chaque plaque: 80/100 mm

