

Tropfteilfräser

Mit 3 Bohrungen; optional Adapter mit Magnetanschluß auf Seite 48;
 empfohlene Drehzahl: 4.000 UpM
 empfohlener Vorschub: 1.200 - 1.500 mm/min.
 empfohlene Absenkung: 1 mm*



Beschreibung	Artikel- Nummer
100 mm, Typ D segmentiert, D 427, 90°	
23 Segmente 25 x 7 x 7 mm	04587340

Sinter Topfräser 90°

Anschluß: Magnet
 empfohlene Drehzahl: 4.000 UpM
 empfohlener Vorschub: 1.200 - 1.500 mm/min.
 empfohlene Absenkung: 1 mm*



Beschreibung	Artikel- Nummer
100 x 4/10 mm D 427, Korn 50	
Z : 12 (10 x 4 x 10 mm) "Hahn-Qualität"	04611900
Z : 12 (10 x 4 x 10 mm)	04611901

Sinter-Umfangfräser 45°

Anschluß: Magnet
 empfohlene Drehzahl: 3.500 UpM
 empfohlener Vorschub: 1.100 - 1.200 mm/min.*



Beschreibung	Artikel- Nummer
120/100 x 10/5 mm D 251, Korn 70	
Winkelprofil einseitig segmentiert	
Z : 26 (15 x 6 x 5 mm) "Hahn-Qualität"	04611950
Z : 26 (15 x 6 x 5 mm)	04611951

Sinter Planscheibe 45°

Anschluß: Magnet
 empfohlene Drehzahl: 3.000 UpM
 empfohlener Vorschub: 1.000 mm/min.*



Beschreibung	Artikel- Nummer
120/100 x 25/2/3 mm D 107, Korn 150 (gelb)	04611920
120/100 x 25/2/3 mm D 36, Korn 280 (grün)	04611930

Twincur AP (Fläche)

100 mm Ø; mit SF-Aufnahme
 für manuelle und CNC-Bearbeitungszentren
 empfohlener Vorschub: 3.500 - 4.000 mm/min.*



Beschreibung	empfohlene Drehzahl	90° Artikel- Nummer
Korn 50	1800 UpM	04618200
Korn 100	1800 UpM	04618201
Korn 200	1200 UpM	04618202
Korn 500	1200 UpM	04618203
Korn 1000	1200 UpM	04618204
Korn 2000	1200 UpM	04618205
Korn 3000	1200 UpM	04618206

auch mit Magnetaufnahme lieferbar

Twincur AP-A (Fase)

110 mm Ø, mit SF-Aufnahme
 für manuelle und CNC-Bearbeitungszentren
 empfohlener Vorschub: 3.500 - 4.000 mm/min.*



Beschreibung	empfohlene Drehzahl	45° Artikel- Nummer	60° Artikel- Nummer
Korn 100	1800 UpM	04618030	04618050
Korn 200	1200 UpM	04618031	04618051
Korn 500	1200 UpM	04618032	04618052
Korn 1000	1200 UpM	04618033	04618053
Korn 2000	1200 UpM	04618034	04618054
Korn 3000	1200 UpM	04618035	04618055

auch mit Magnetaufnahme lieferbar

Goldschliff "Kitchen Top"

100 mm Ø; mit Gewinde M14; 45°

Sehr einfache Handhabung; sehr geringes Einlaufen der 45°-Fase;

beste Poliererergebnisse; für manuelle und CNC-Bearbeitungszentren;

maximal ein Schlichter erforderlich; empfohlene Drehzahl 2.000 UpM

empfohlener Vorschub: Fläche = 6.000 mm/min.; Facette = 3.000 mm/min.*



Beschreibung	Artikel-Nummer
Korn 50	04611960
Korn 100	04611961
Korn 200	04611962
Korn 400	04611963
Korn 800	04611964
Korn 1500	04611965
Korn 3000	04611966
Polierer	04611967

* Angaben zu Drehzahlen, Vorschüben etc. sind empfohlene Werte, die je nach Gesteinsart und/oder Maschinentyp abweichen können.

Goldschliff "Kitchen Top S"

100 mm Ø; mit Gewinde M14; 45°

Geringere Anzahl von Werkzeugen bei gleichem Ergebnis;
 sehr einfache Handhabung; sehr geringes Einlaufen der 45°-Fase;
 beste Poliererergebnisse; für manuelle und CNC-Bearbeitungszentren;
 maximal ein Schlichter erforderlich; empfohlene Drehzahl 2.000 UpM;
 empfohlener Vorschub: Fläche = 6.000 mm/min.; Facette = 3.000 mm/min.*



Beschreibung	Artikel- Nummer
Nr. 1	04611970
Nr. 2	04611971
Nr. 3	04611972
Nr. 4	04611973
Nr. 5	04611974
Nr. 6	04611975

* Angaben zu Drehzahlen, Vorschüben etc. sind empfohlene Werte, die je nach Gesteinsart und/oder Maschinentyp abweichen können.



Adapter mit 3 Schrauben

Beschreibung	Artikel- Nummer
Magnetanschluß	02999590



Magnetkupplung mit Sicherheitsverschluß

Beschreibung	Artikel- Nummer
R 1/2"	02981979



Magnetkupplung

mit Gummi und Sicherheitsverschluß 75 mm Ø

Beschreibung	Artikel- Nummer
R 1/2"	02981978



Aufnahmedorn für Tropfflächenwerkzeuge

Für den Einsatz auf Thibaut-, Engel- und Bickmeyer-Maschinen

Beschreibung	Artikel- Nummer
R 1/2" mit Magnetanschluß und Gleitring 100 mm Ø	02981930