



Typ			Einsatzweise	Anwendungen							
				Stahl	Edelstahl	hochlegierte Stähle	Sonstige NE-Metalle	Aluminium	Guss	Stahlguss	
A60Z		gerade T 41	Trennen	•	•						
A46R		gerade T 41	Trennen	•	•						
G power TX-1		gekröpft T 42	Trennen	•	•				•	•	
G power T-1		gerade T 41	Trennen	•	•				•	•	
G power S-1		gekröpft T 27	Schleifen	•	•				•	•	
G power S-2		gekröpft T 28	Schleifen						•	•	
G power S-3		gekröpft T 29	Schleifen						•	•	
G power S-5		gerade T 41	Schleifen	•					•	•	
G power ST-1		gekröpft T 30	Schleifen Trennen						•	•	

Technische Hinweise

- Kunstharzgebundene Trenn- und Schrappscheiben unterliegen einem Alterungsprozess und sollten nicht über das auf dem Metallring eingestanzte Verfallsdatum verwendet werden.
- Arbeitsschutz-, Sicherheits- und Anwendungshinweise sowie die maximal angegebene Drehzahlvorgabe beachten. Diese Hinweise können Sie bei uns anfordern und/oder in unserem Internetauftritt unter [Downloads](#) finden.

Produktauswahl

Die technische Performance und die Effizienz einer Trenn- oder Schrappscheibe zur optimalen Bearbeitung eines Materials hängt ab von der gewählten Kornart, der Korngröße, des Härtegrades des Werkzeuges und der Bindung.

Kornart



Korngröße



Härtegrad



Bindung

BA = Kunstharzbindung

BF = Kunstharzbindung Faserverstärkt